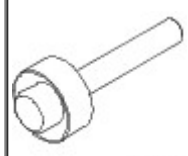
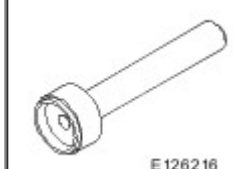
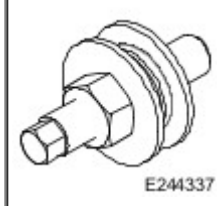
Печать

Сборка

Специальный инструмент(ы) / Общее оборудование

 21143	303-293 Съемник уплотнения коленчатого вала
 16066	308-203 Приспособление для установки двустороннего уплотнения дифференциала
 E84510	308-675 Приспособление для установки уплотнения ведущего вала
 E121732	308-803 Alignment Gauge, TR Sensor
 E126216	308-823 Приспособление для установки внутреннего сальника правой полуоси
 E244337	308-961 Installer, Outputshaft Bearing
Деревянный брусок	
Нагревательная панель	
Пробойник	

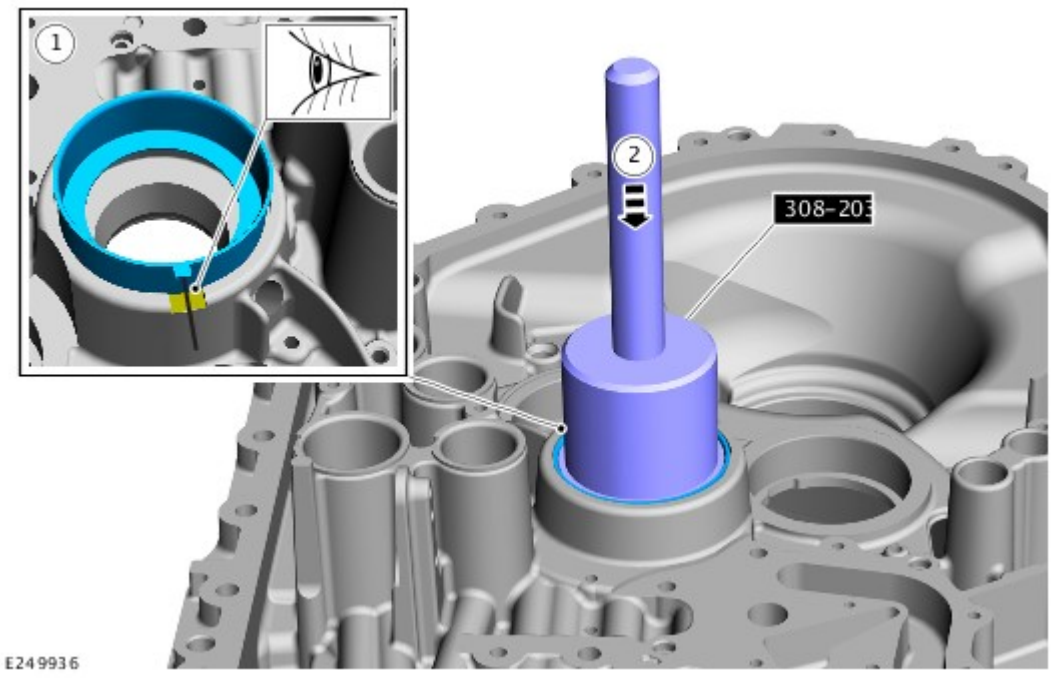
Материалы

Наименование	Спецификация
Консистентная смазка -повышенная температура	WSA-M1C246-A
Силиконовый уплотнитель LB-2 HU7J-M4G323-AA	WSE-M4G323-A6
Шпаклевка для поверхностей типа Anaerob LR-2 2U7J-M2G348-BA	WSK-M2G348-A5
Смазка OK-LL GU7J-M1C73-AA	WSS-M1C273-A
Трансмиссионное масло BO-DC 6U7J-M2C936-AA/BA/CA	WSS-M2C936-A



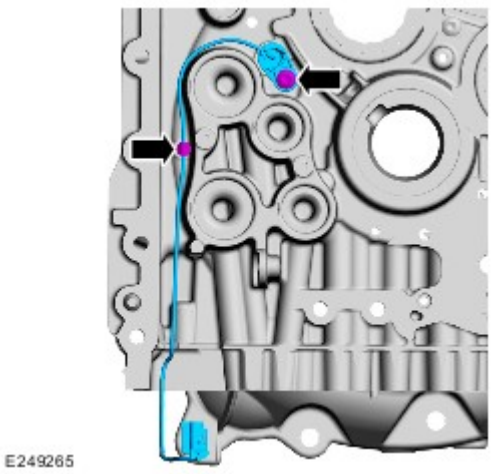
УВЕДОМЛЕНИЯ: При обращении с элементами необходимо соблюдать предельную чистоту.

1. 1. ПРИМЕЧАНИЕ: Установите новый элемент.
   ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь в правильности установки элементов.
   2. *Используйте специальный инструмент:* 308-203.

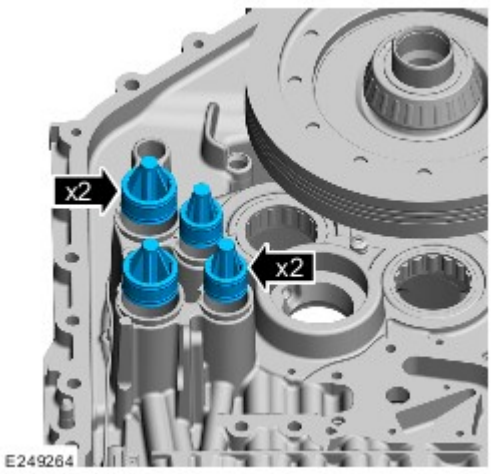


2. ПРИМЕЧАНИЕ: Действия по этому пункту требуют выполнения только при установке нового элемента.

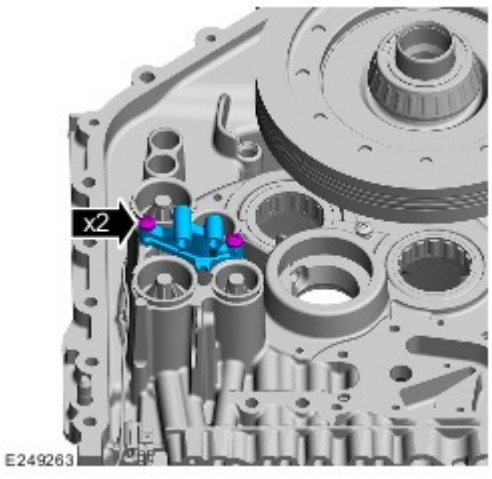
   Момент затяжки: 10 Nm



3.



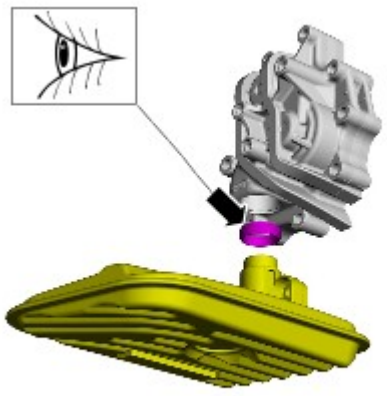
4. *Момент затяжки:* 10 Nm



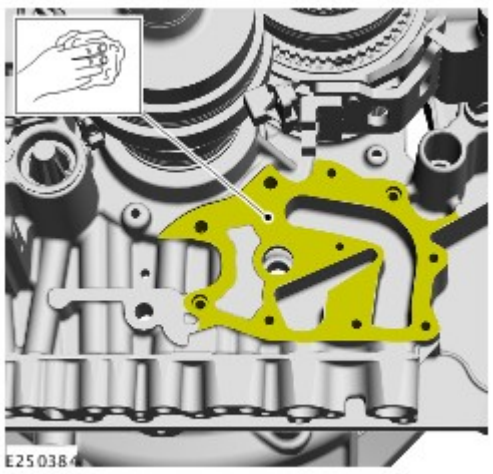
5. ПРИМЕЧАНИЕ: Установите новое уплотнение.

   Нанесите тонкий слой смазки.

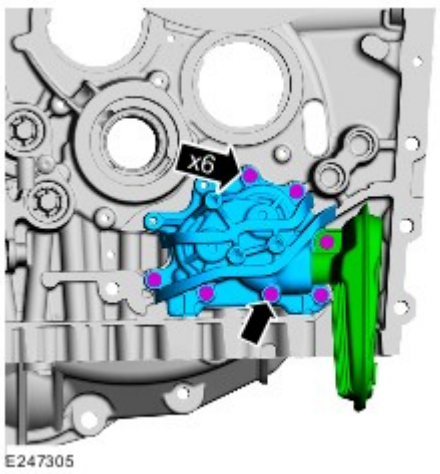
   Материалы: WSS-M2C936-A (Трансмиссионное масло BO-DC / 6U7J-M2C936-AA/BA/CA)



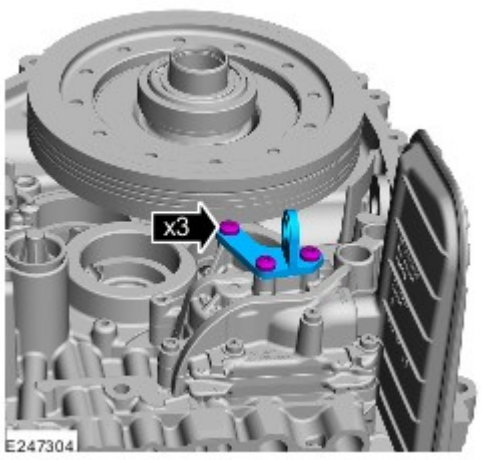
6. УВЕДОМЛЕНИЯ: Используйте безворсовую ткань.
   ПРИМЕЧАНИЕ: Очистите сопрягаемые поверхности от инородного материала.



7. ПРИМЕЧАНИЕ: Обратите внимание на разную длину болтов.

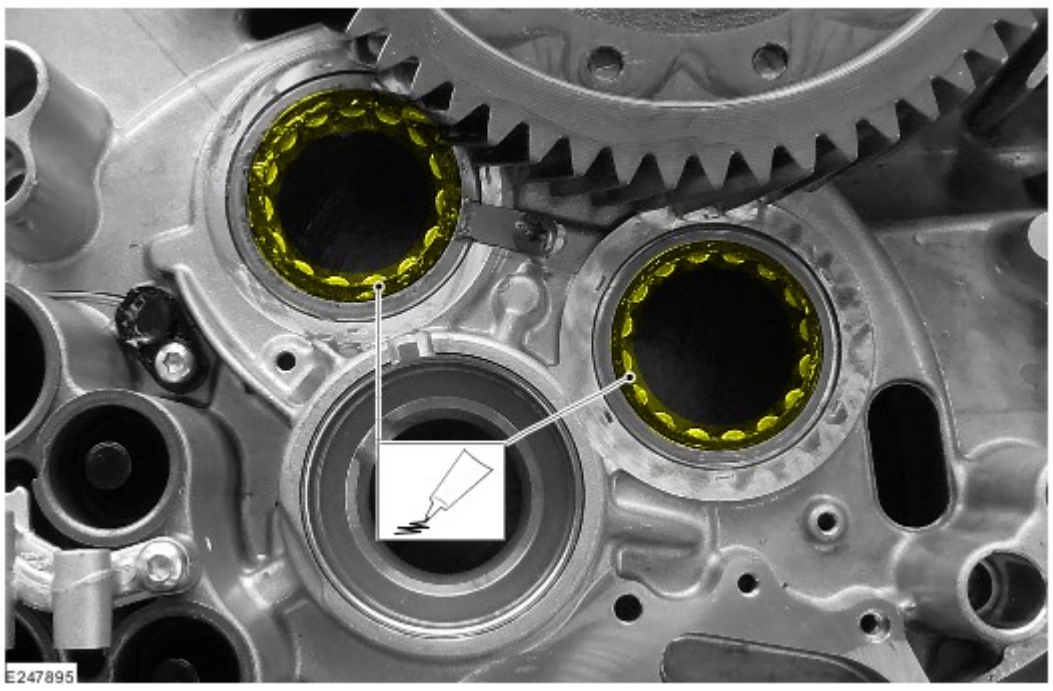


8. *Момент затяжки:* 10 Nm

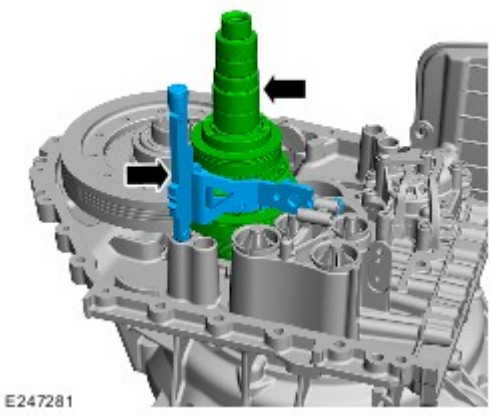


9. ПРИМЕЧАНИЕ: Ролики подшипника цилиндрического ролика могут сдвигаться внутрь во время установки валов. Это удержит вал от соскальзывания в подшипник.
   ПРИМЕЧАНИЕ: С помощью консистентной смазки удерживайте цилиндрический ролик в корпусе подшипника для правильной установки валов.

   Материалы: WSA-M1C246-A (Консистентная смазка -повышенная температура)



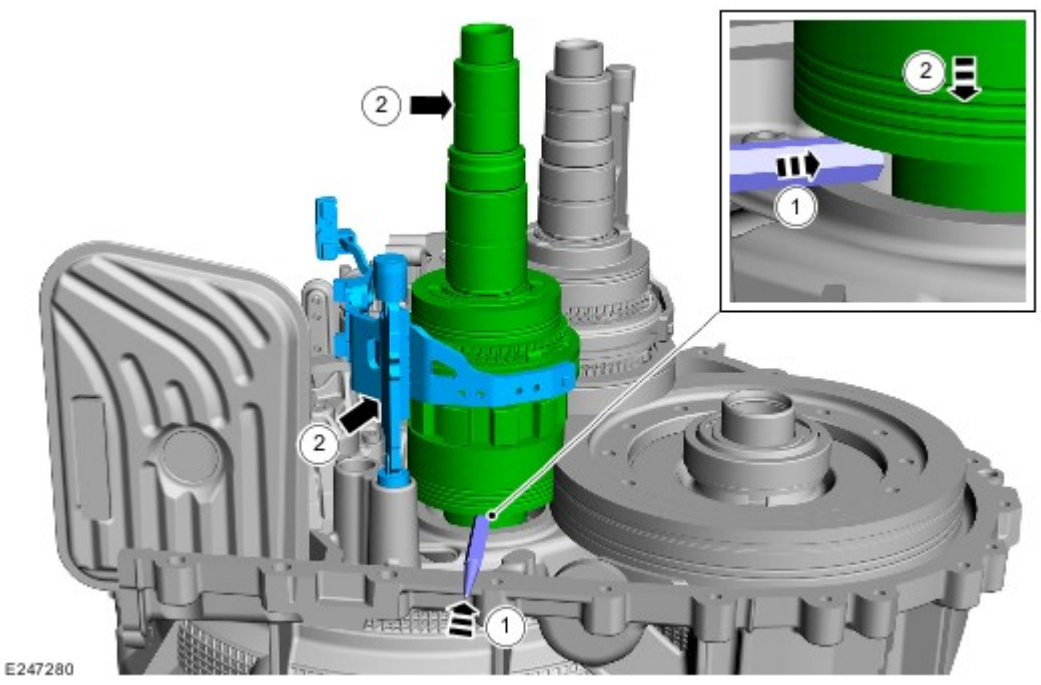
10. ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что новый элемент установлен правильно.



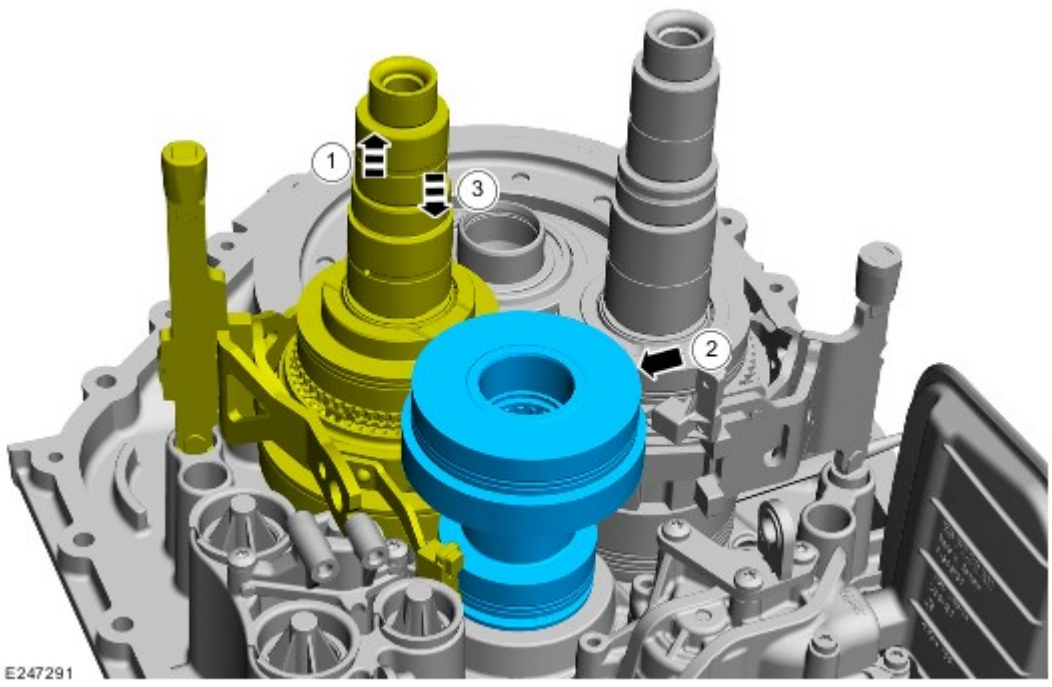
11.

1. Поднимите вал и вставьте кернер для удержания вала в более высоком положении.

   Общее оборудование: Пробойник



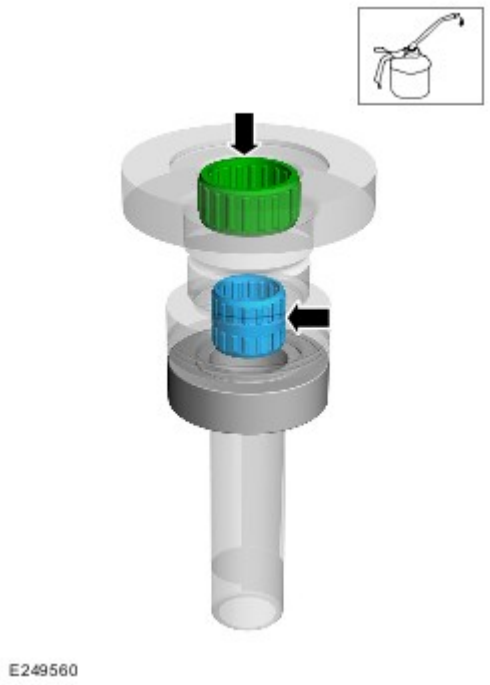
12. ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что компоненты установлены правильно.



13. ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь в правильности установки элементов.

    Нанесите тонкий слой смазки.

Материалы: WSS-M2C936-A (Трансмиссионное масло BO-DC / 6U7J-M2C936-AA/BA/CA)

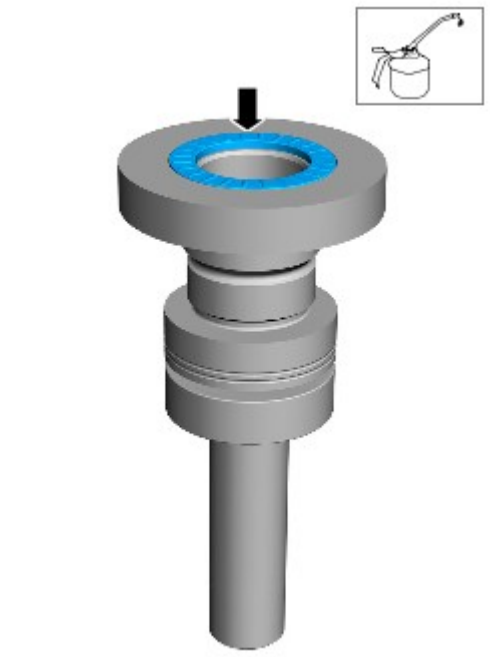


E249560

14. ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь в правильности установки элементов.

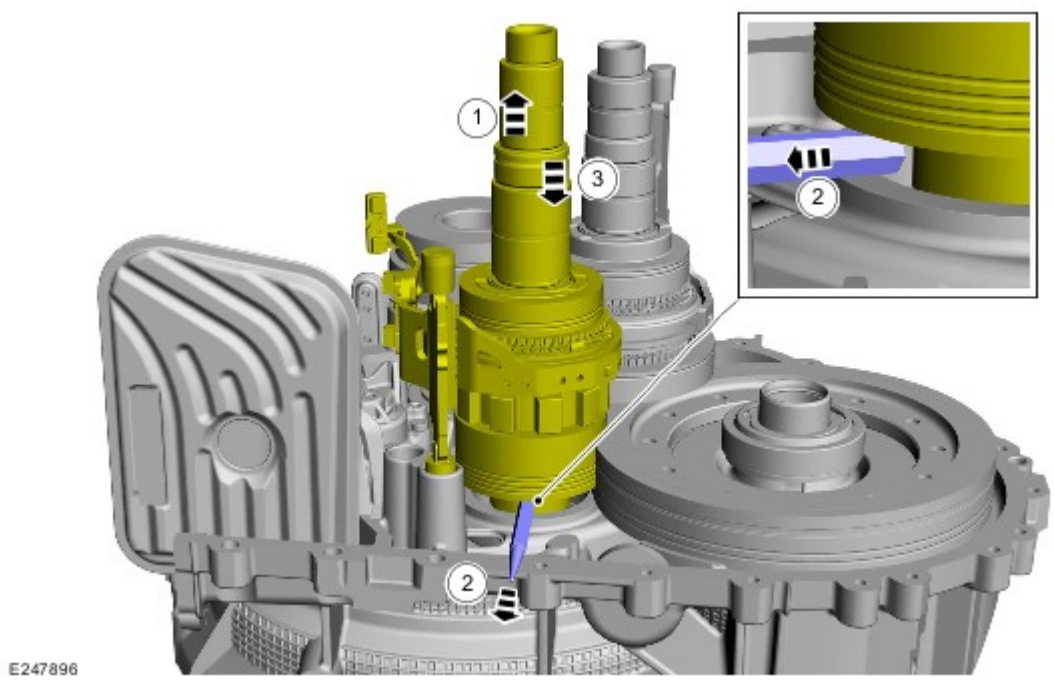
    Нанесите тонкий слой смазки.

    Материалы: WSS-M2C936-A (Трансмиссионное масло BO-DC / 6U7J-M2C936-AA/BA/CA)



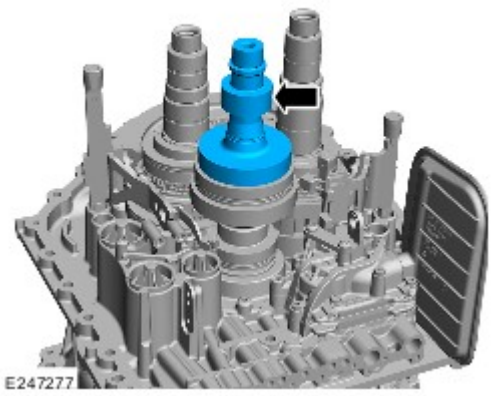
E249561

15.
    1.
    2. *Снять оборудование станции технического обслуживания:* Пробойник
    3. ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что новый элемент установлен правильно.

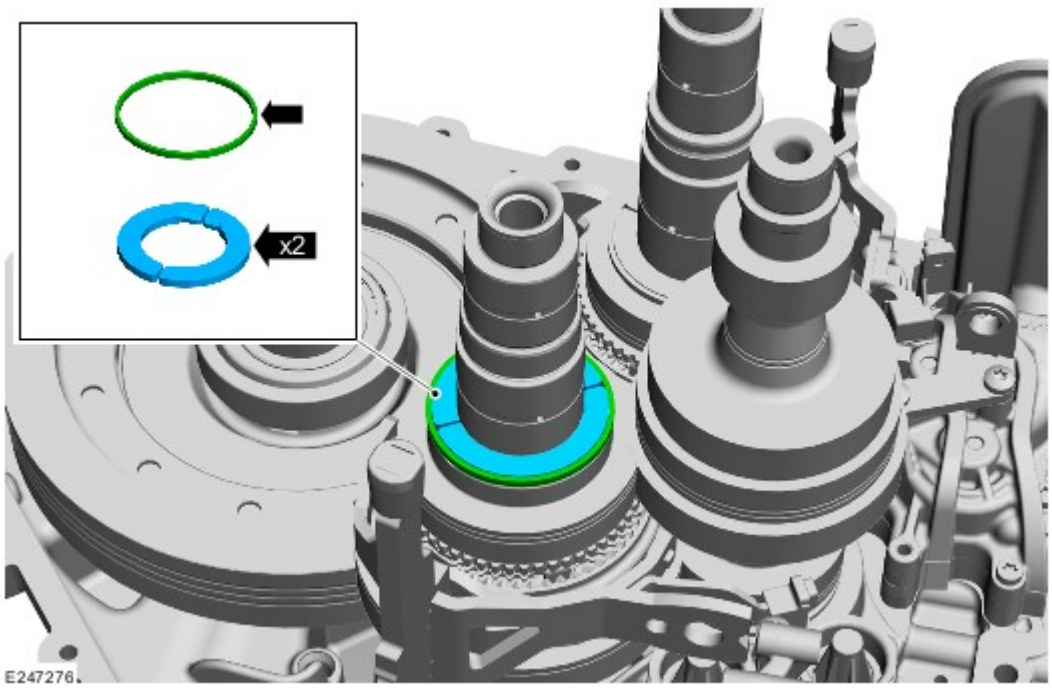


E247896

16. ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что новый элемент установлен правильно.

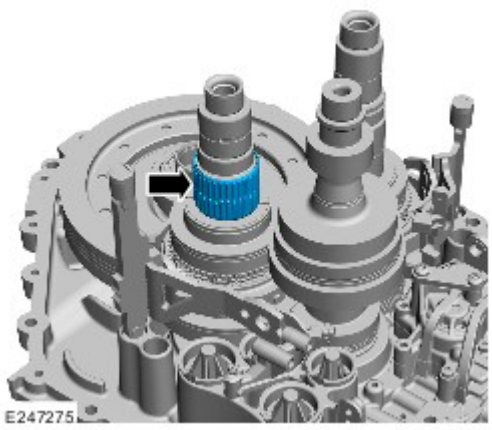


17. ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что компоненты установлены правильно.



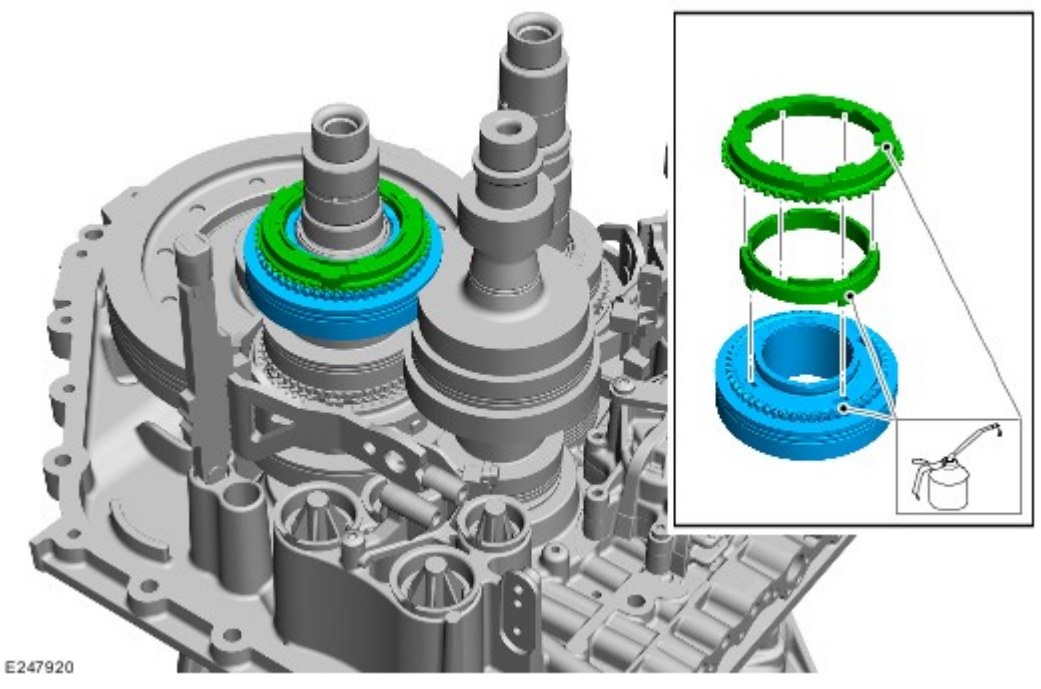
18. Нанесите тонкий слой смазки.

Материалы: WSS-M2C936-A (Трансмиссионное масло BO-DC / 6U7J-M2C936-AA/BA/CA)

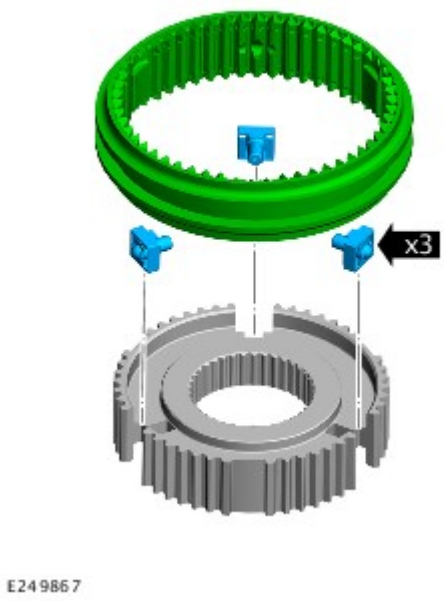


19. ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что компоненты установлены правильно.

Материалы: WSS-M2C936-A (Трансмиссионное масло BO-DC / 6U7J-M2C936-AA/BA/CA)



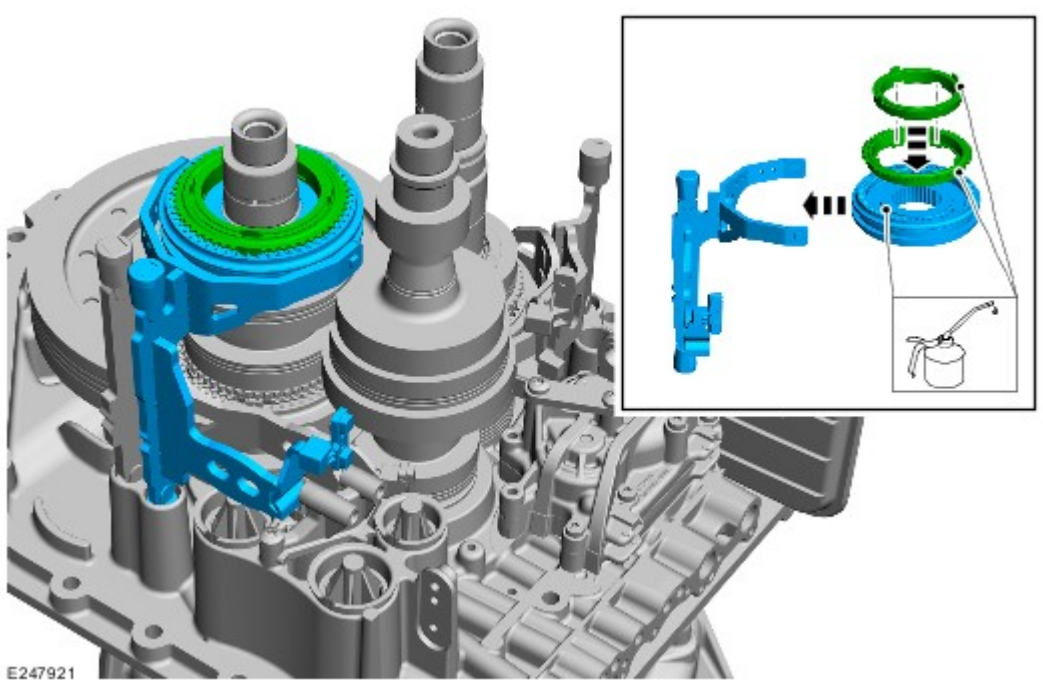
20. ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь в правильности установки элементов.



E249867

21. ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что компоненты установлены правильно.

Материалы: WSS-M2C936-A (Трансмиссионное масло BO-DC / 6U7J-M2C936-AA/BA/CA)

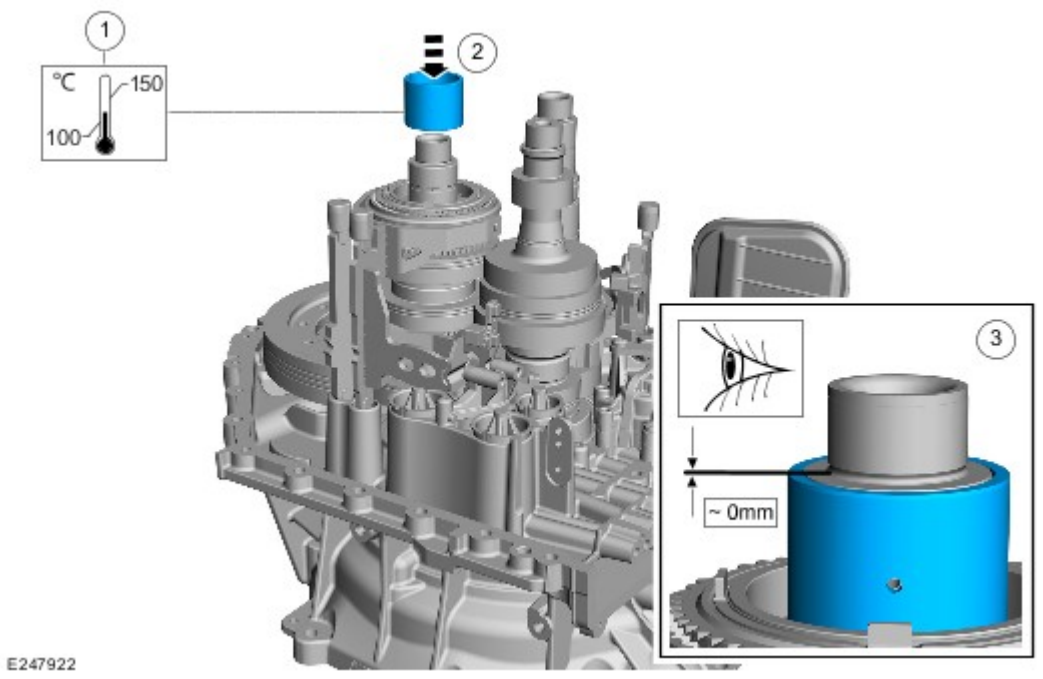


E247921

22.

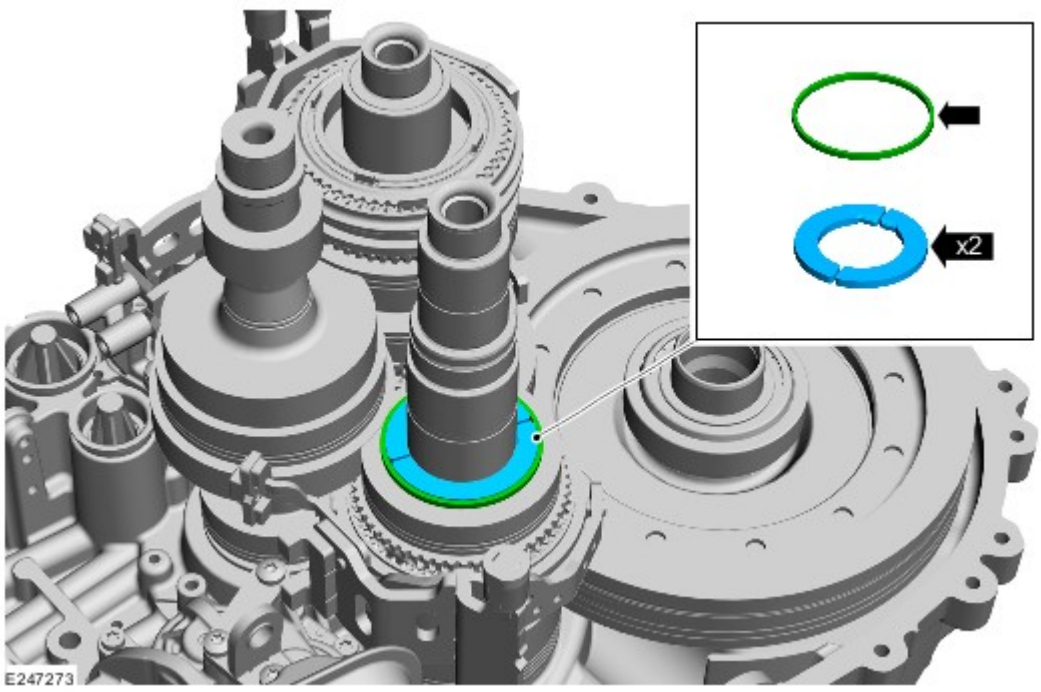
1. *Общее оборудование:* Нагревательная панель

2.
3. ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что новый элемент установлен правильно.



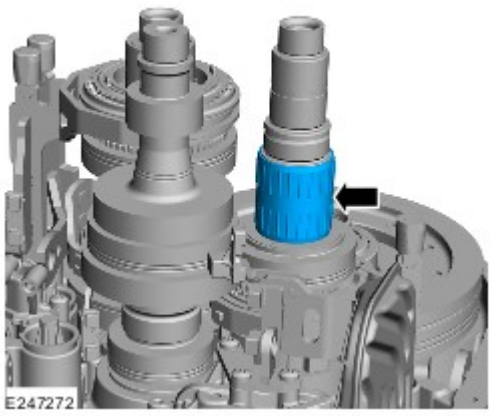
E247922

23. ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что компоненты установлены правильно.



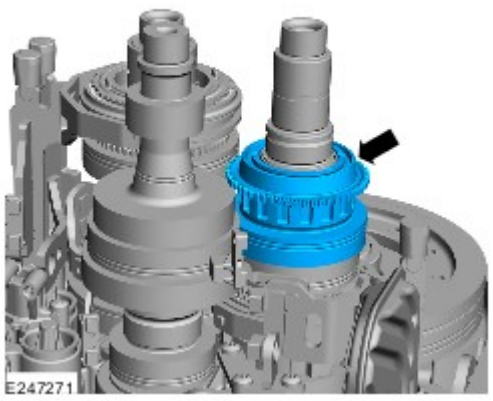
24. Нанесите тонкий слой смазки.

Материалы: WSS-M2C936-A (Трансмиссионное масло BO-DC / 6U7J-M2C936-AA/BA/CA)



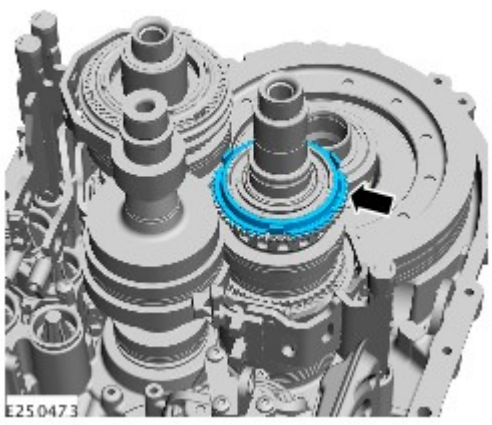
25. Нанесите тонкий слой смазки.

Материалы: WSS-M2C936-A (Трансмиссионное масло BO-DC / 6U7J-M2C936-AA/BA/CA)

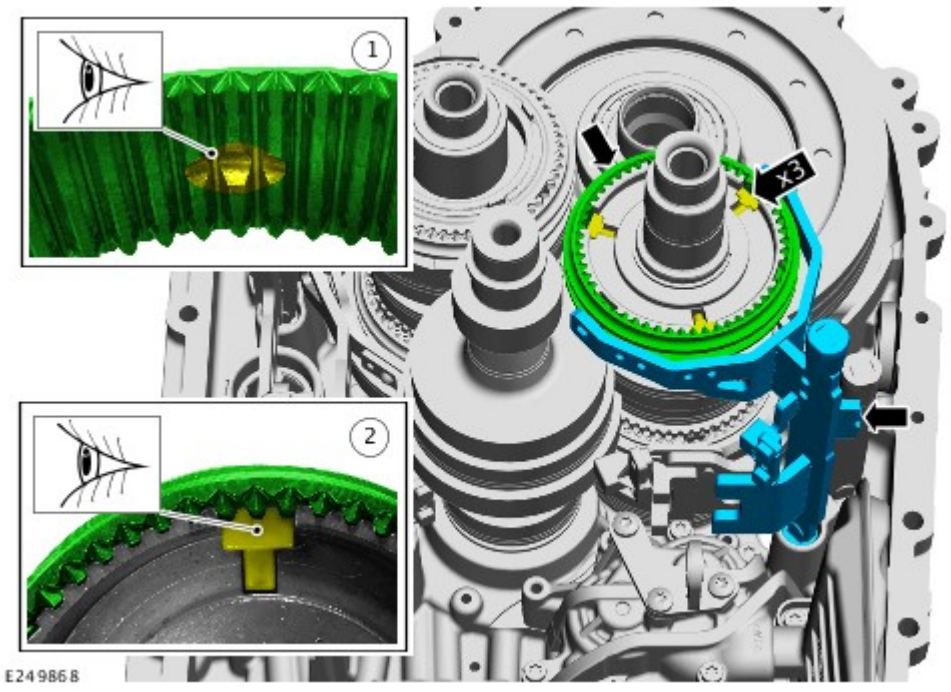


26. Нанесите тонкий слой смазки.

Материалы: WSS-M2C936-A (Трансмиссионное масло BO-DC / 6U7J-M2C936-AA/BA/CA)

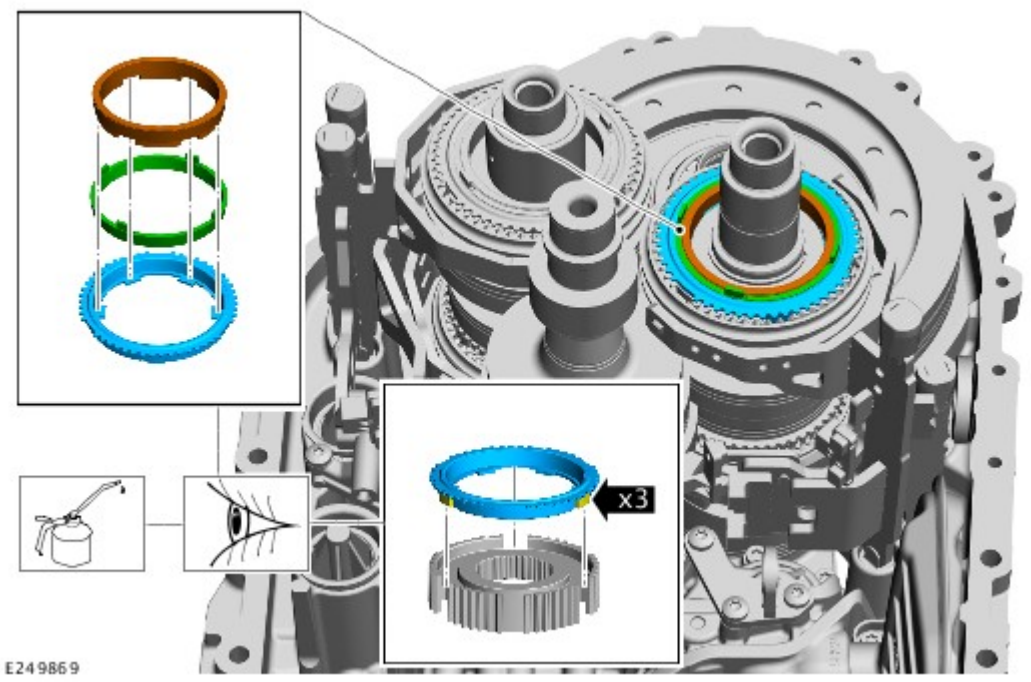


27. ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что компоненты установлены правильно.

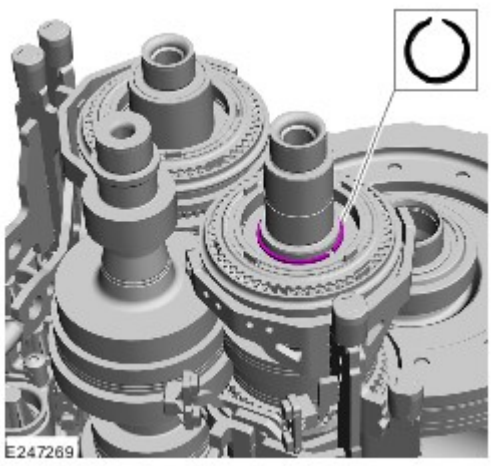


28. ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что компоненты установлены правильно.

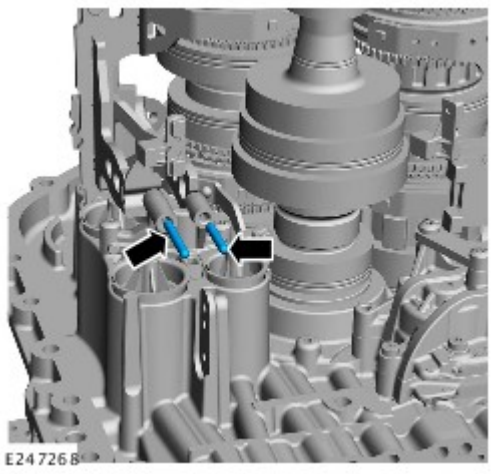
Материалы: WSS-M2C936-A (Трансмиссионное масло BO-DC / 6U7J-M2C936-AA/BA/CA)



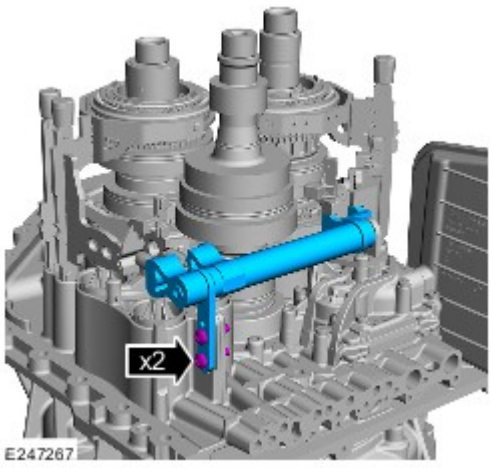
29. ПРИМЕЧАНИЕ: Установите новый элемент.



30.

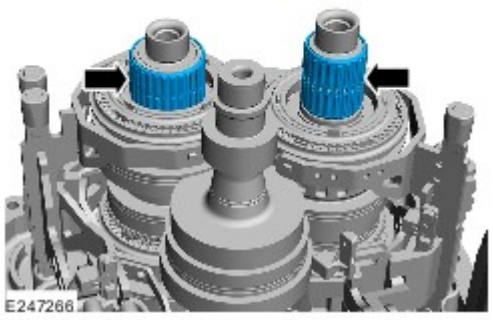


31. *Момент затяжки:* 10 Nm

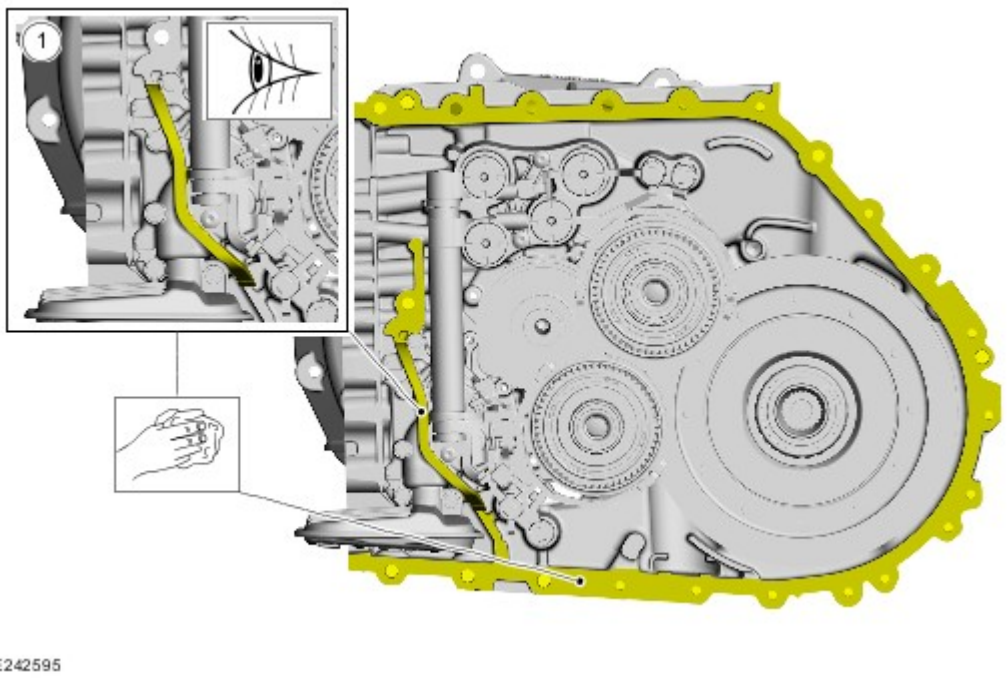


32. Нанесите тонкий слой смазки.

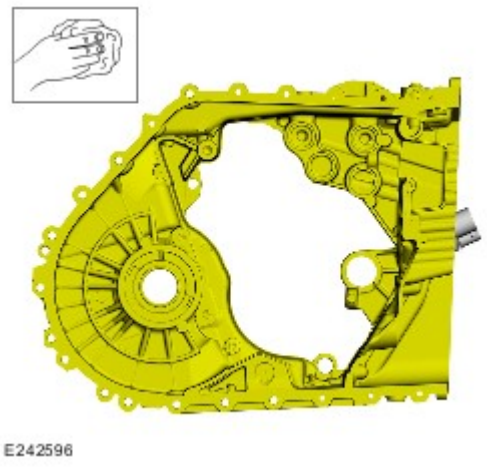
Материалы: WSS-M2C936-A (Трансмиссионное масло BO-DC / 6U7J-M2C936-AA/BA/CA)



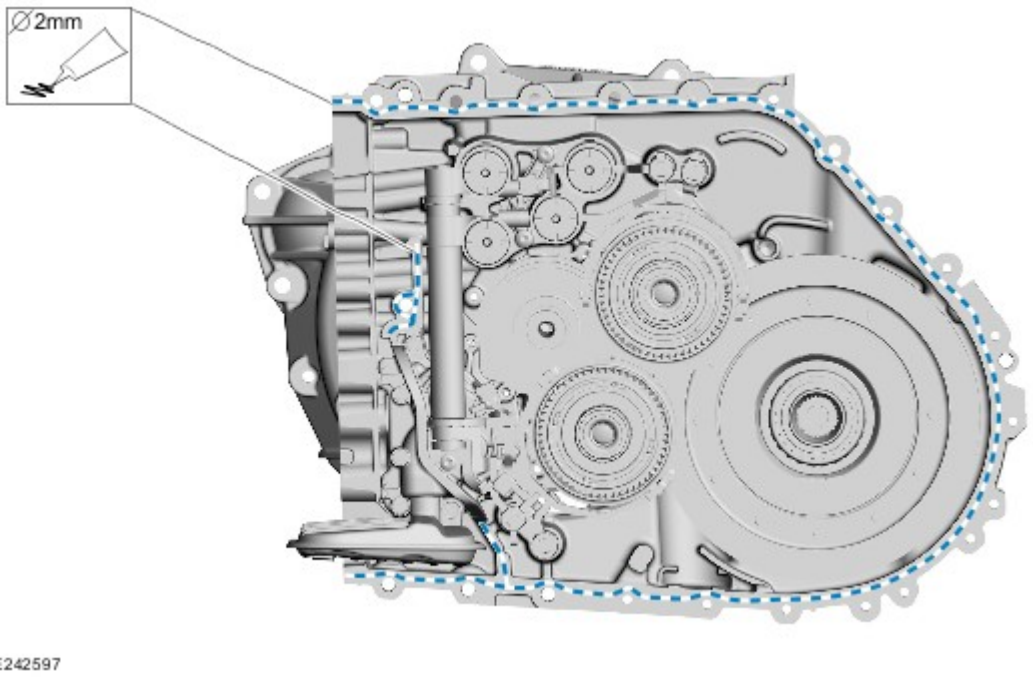
33. УВЕДОМЛЕНИЯ: Используйте безворсовую ткань.
ПРИМЕЧАНИЕ: Очистите сопрягаемые поверхности от инородного материала.
1. ПРИМЕЧАНИЕ: Не снимайте имеющийся черный герметик в этой зоне.



34. УВЕДОМЛЕНИЯ: Используйте безворсовую ткань.
ПРИМЕЧАНИЕ: Очистите сопрягаемые поверхности от инородного материала.
ПРИМЕЧАНИЕ: Очистите элемент от грязи, смазки и инородного материала.

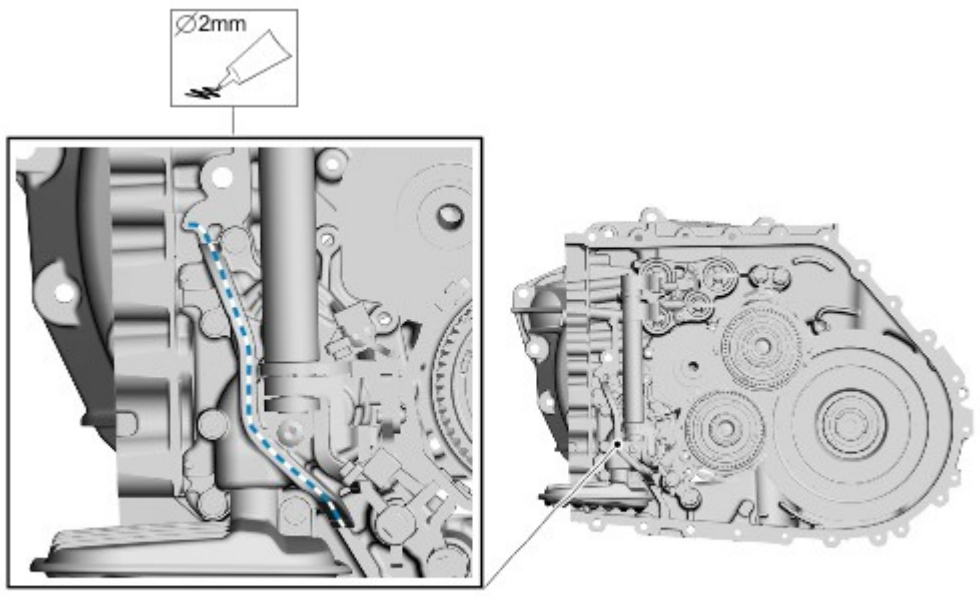


35. *Материалы:* WSK-M2G348-A5 (Шпаклевка для поверхностей типа Anaerob LR-2 / 2U7J-M2G348-BA)



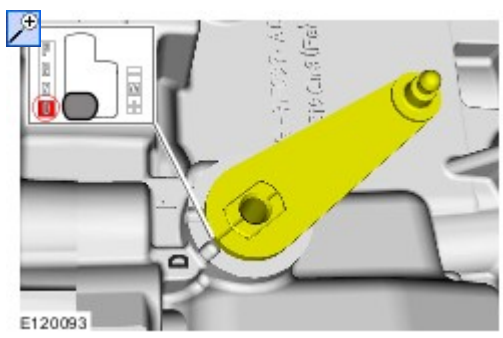
E242597

36. *Материалы:* WSE-M4G323-A6 (Силиконовый уплотнитель LB-2 / HU7J-M4G323-AA)



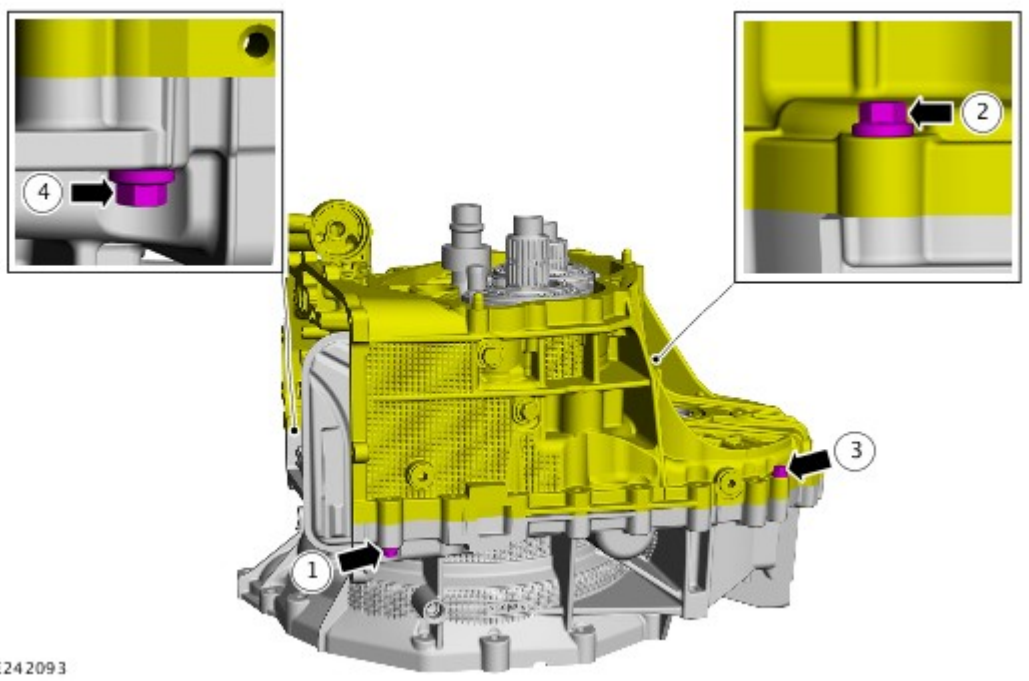
E242654

37.



E120093

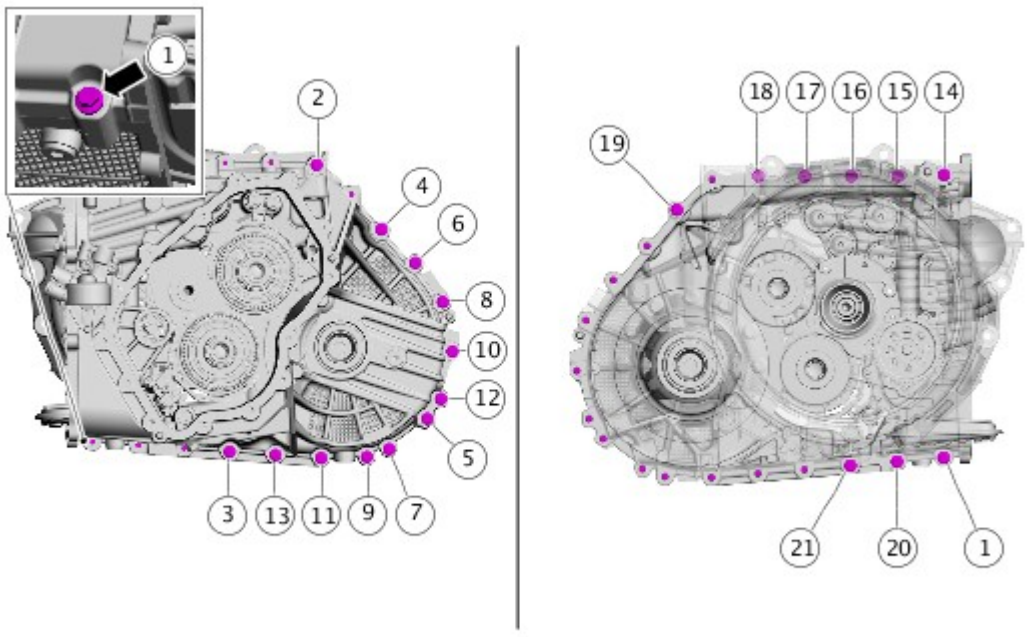
38. ПРИМЕЧАНИЕ: На этой стадии затяните болты только усилием руки.
Затяните болты, работая перекрестным способом.



E242093

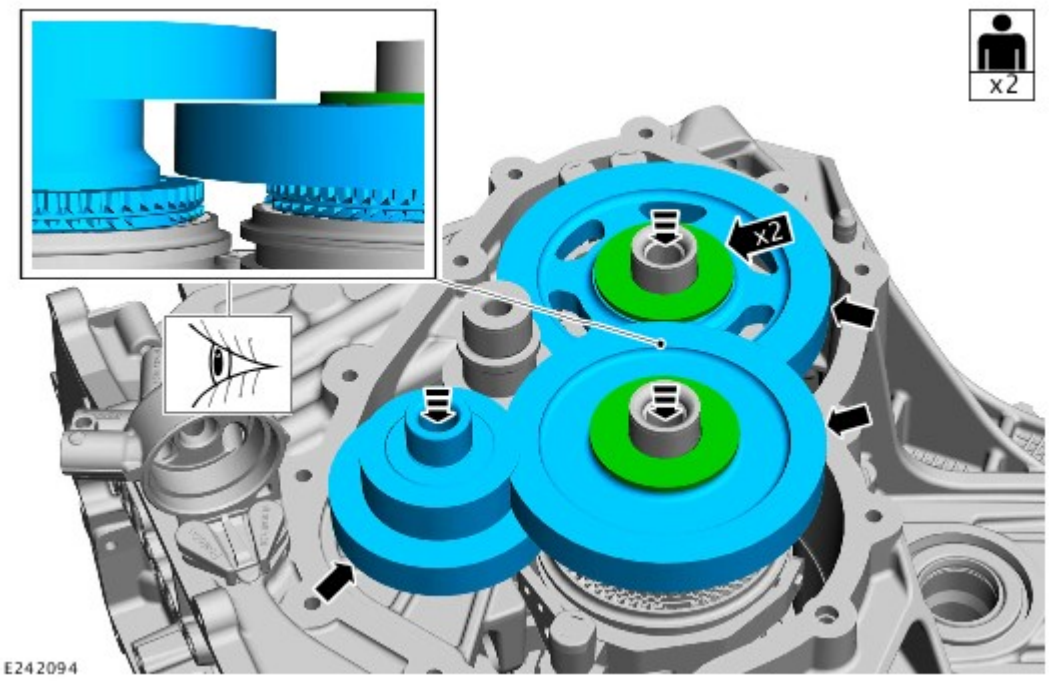
39. ⚠УВЕДОМЛЕНИЯ: Не касайтесь полосы герметика после установки картеров коробки передач, так как очистка или снятие избыточного герметика с картера коробки передач может привести к утечкам.

Момент затяжки: 30 Nm



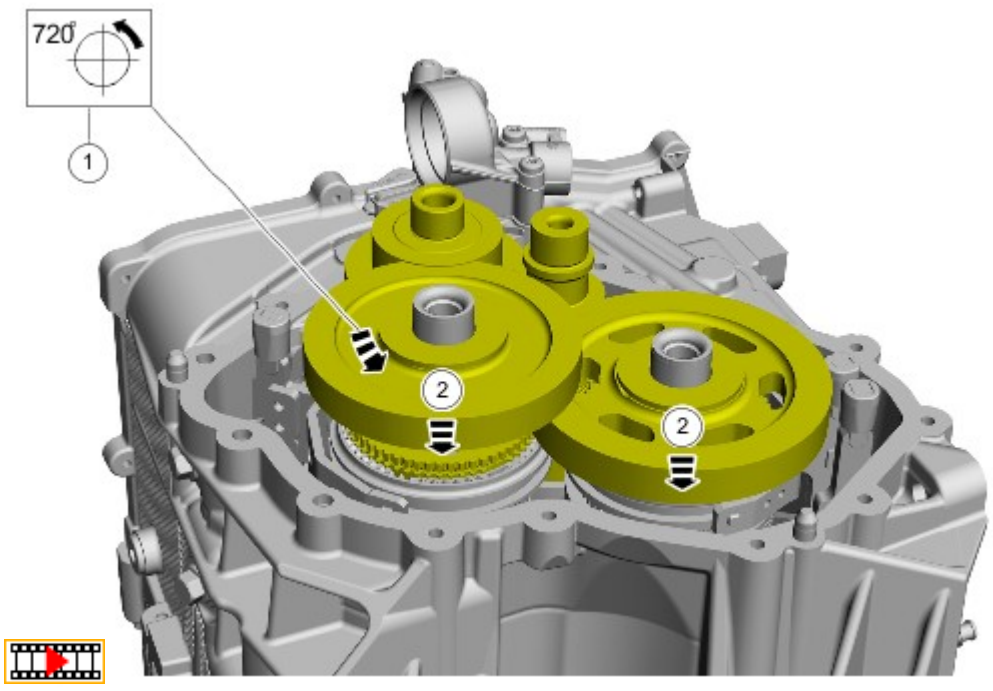
E275227

40.



E242094

41. ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что компоненты установлены правильно.

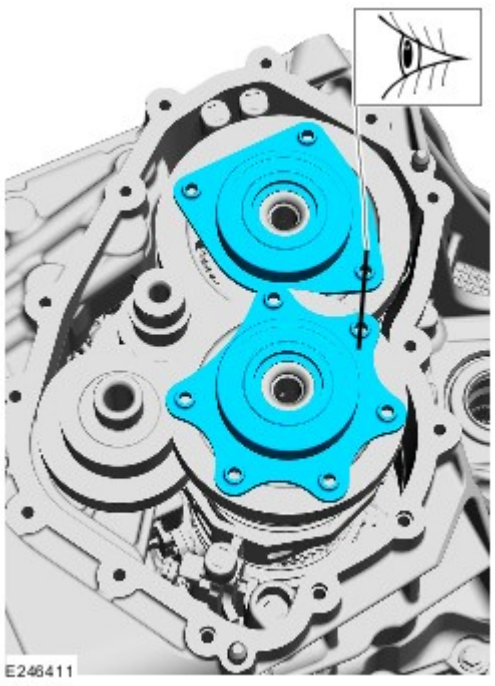


42. ПРИМЕЧАНИЕ: Проследите за тем, чтобы рычаг селектора и механизм переключения передач находились в положении парковки (P).



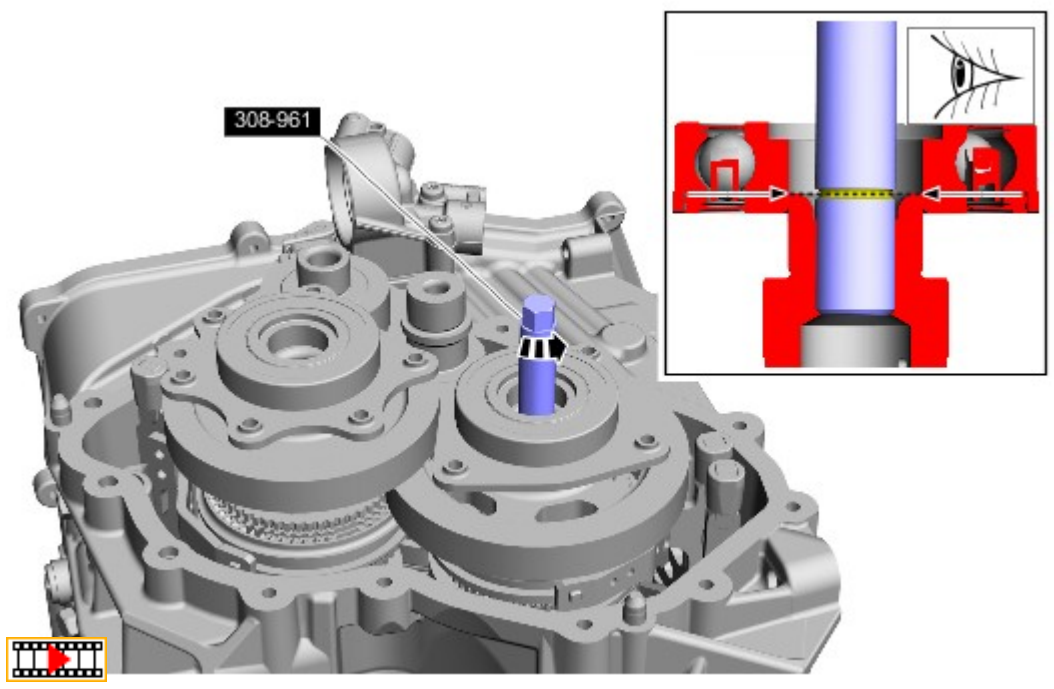
E242594

43. ПРИМЕЧАНИЕ: Компонент следует использовать повторно в случае отсутствия его повреждения и чрезмерного износа.
ПРИМЕЧАНИЕ: Установочные метки должны быть совмещены.



44. ПРИМЕЧАНИЕ: Элемент имеет левую резьбу.

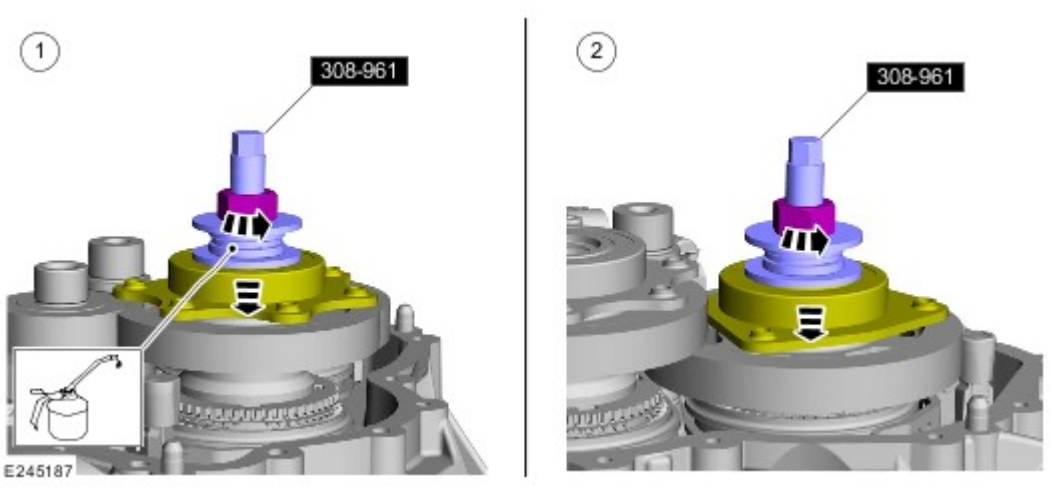
Установите специальный инструмент: 308-961.



45. ПРИМЕЧАНИЕ: Элемент имеет левую резьбу.

Нанесите тонкий слой смазки.

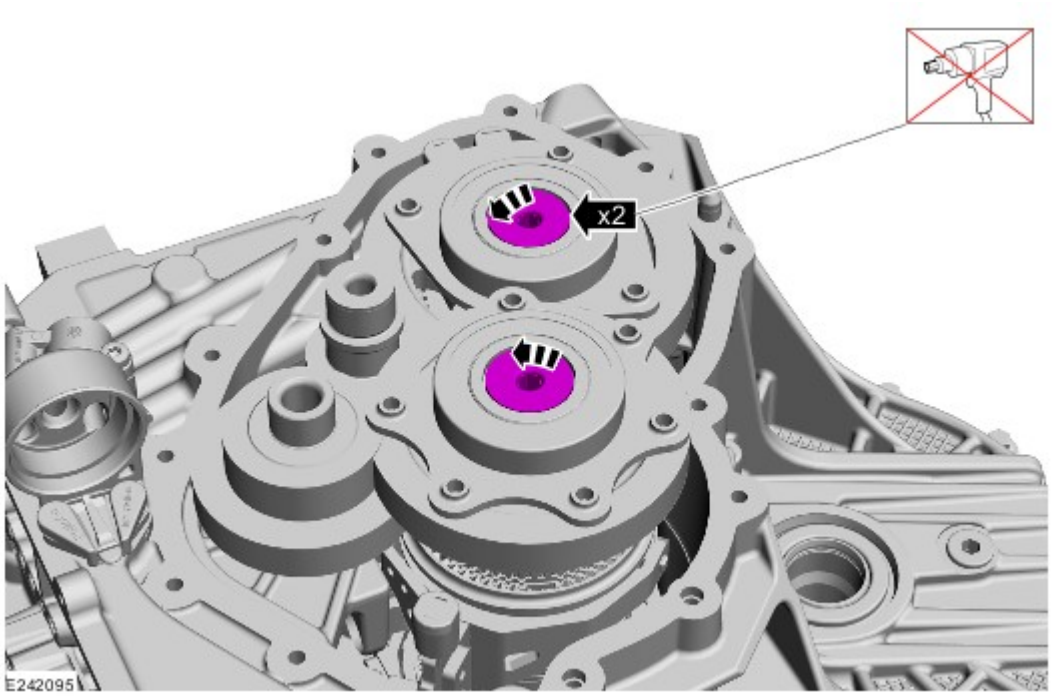
Используйте специальный инструмент: 308-961.
Материалы: WSS-M2C936-A (Трансмиссионное масло BO-DC / 6U7J-M2C936-AA/BA/CA)



46. *Снимите специальный инструмент:* 308-961.

47. ПРИМЕЧАНИЕ: Используйте только новые болты.
ПРИМЕЧАНИЕ: Элемент имеет левую резьбу.

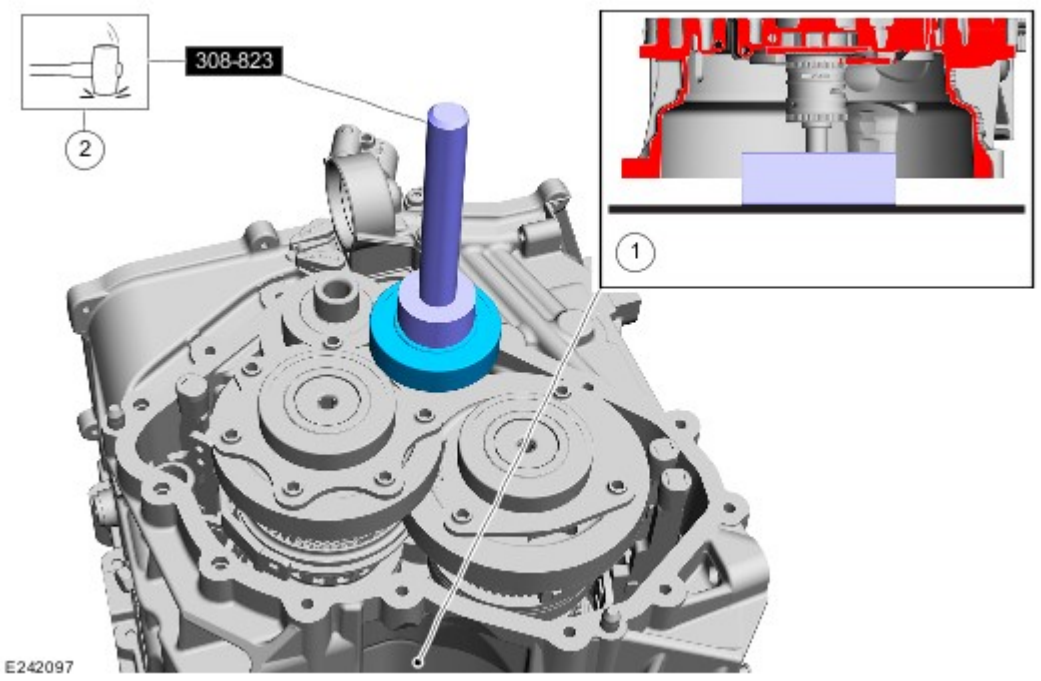
Момент затяжки: 136 Nm



48.

1. *Общее оборудование:* Деревянный брусок

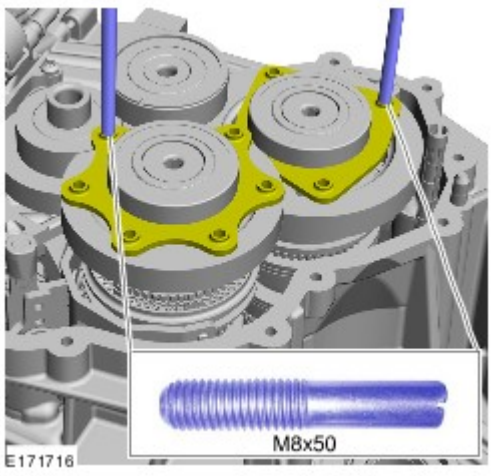
2. *Используйте рекомендованный инструмент:* 308-823. Возможно использование изображенного инструмента или аналогичного инструмента, имеющегося в продаже.



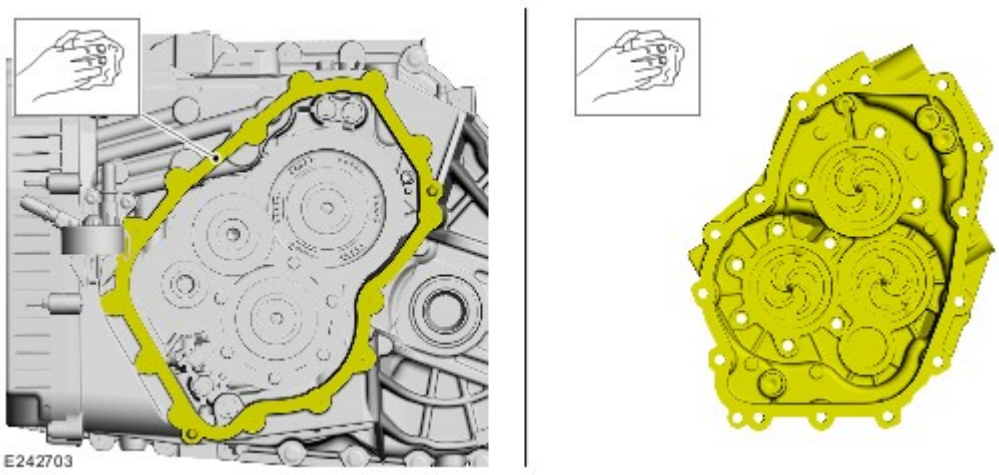
49. ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что новый элемент установлен правильно.



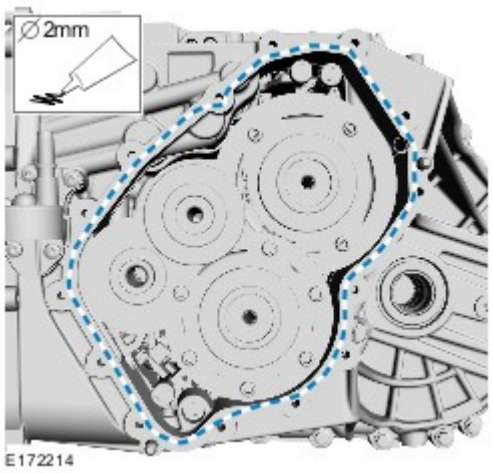
50.



51. УВЕДОМЛЕНИЯ: Используйте безворсовую ткань.
ПРИМЕЧАНИЕ: Очистите сопрягаемые поверхности от инородного материала.
ПРИМЕЧАНИЕ: Очистите элемент от грязи, смазки и инородного материала.



52. *Материалы:* WSK-M2G348-A5 (Шпаклевка для поверхностей типа Anaerob LR-2 / 2U7J-M2G348-BA)



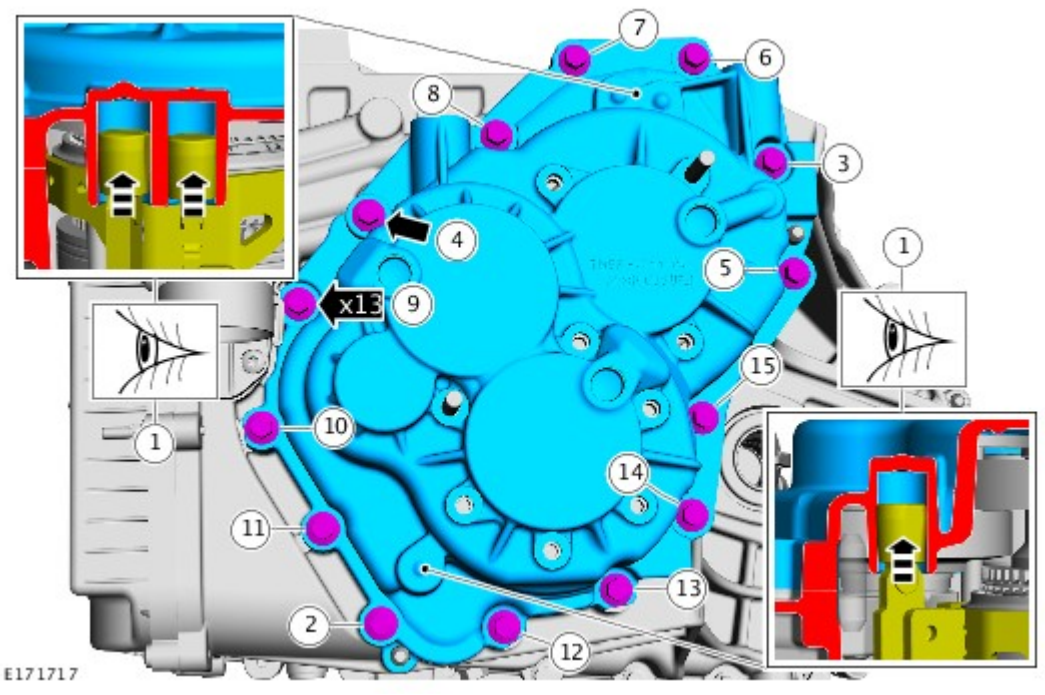
53. Нанесите тонкий слой смазки.

Материалы: WSS-M1C273-A (Смазка OK-LL / GU7J-M1C73-AA)

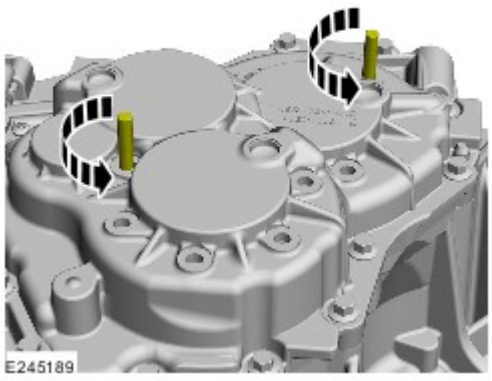


54. ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь в правильности установки элементов.
ПРИМЕЧАНИЕ: Вверните все болты усилием руки прежде, чем приступать к окончательной затяжке.

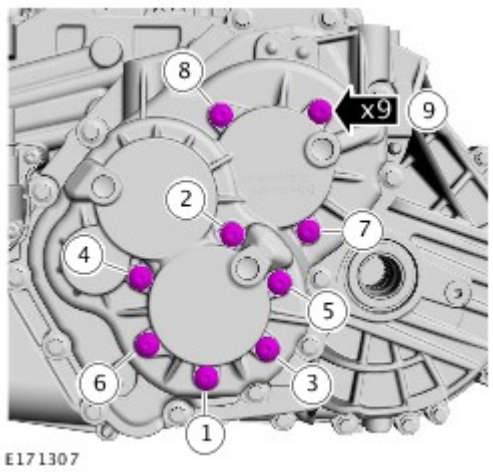
Момент затяжки:
Только болт № 4 25 Nm
Все остальные болты (№ 2, 3, 5–15) 30 Nm



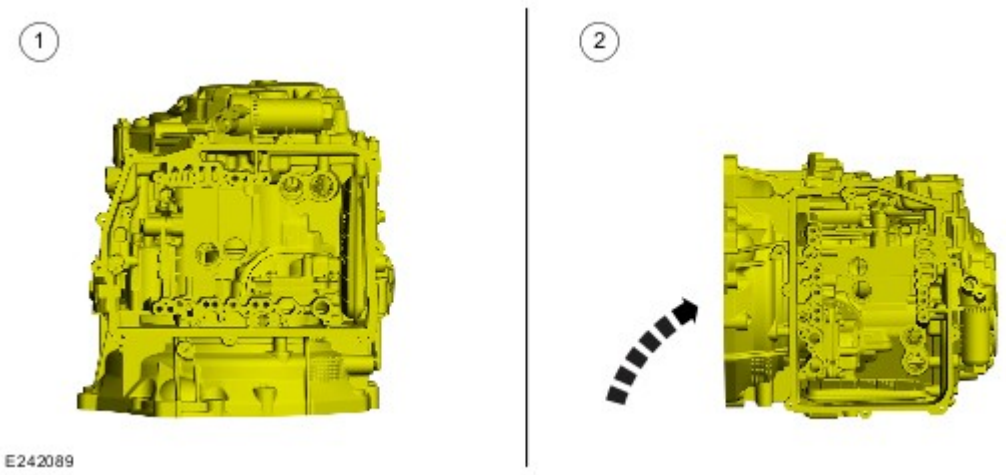
55. Снимите оборудование.



56. *Момент затяжки:* 30 Nm



57.



58. УВЕДОМЛЕНИЯ: Используйте безворсовую ткань.
ПРИМЕЧАНИЕ: Очистите сопрягаемые поверхности от инородного материала.

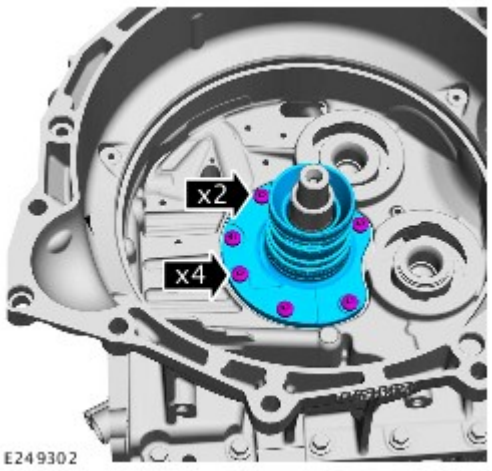


59. УВЕДОМЛЕНИЯ: Убедитесь в правильности установки прокладки.

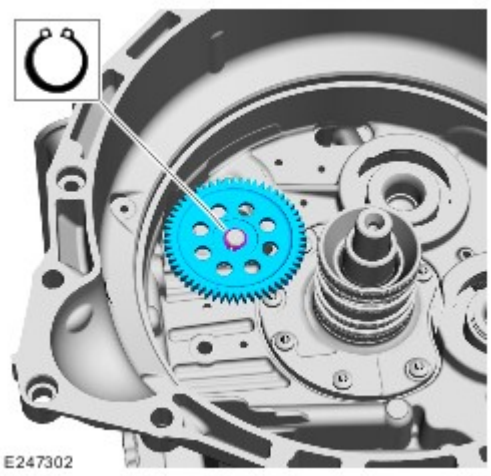


60. УВЕДОМЛЕНИЯ: Соблюдайте абсолютную чистоту при обращении с этим элементом.
ПРИМЕЧАНИЕ: Обратите внимание на разную длину болтов.
ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что новый элемент установлен правильно.

Момент затяжки: 11 Nm

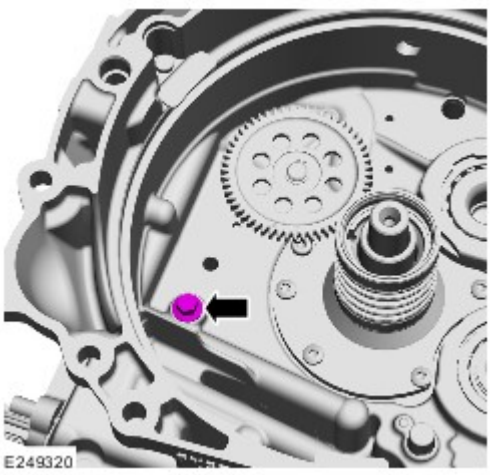


61. ПРИМЕЧАНИЕ: Установите новый элемент.

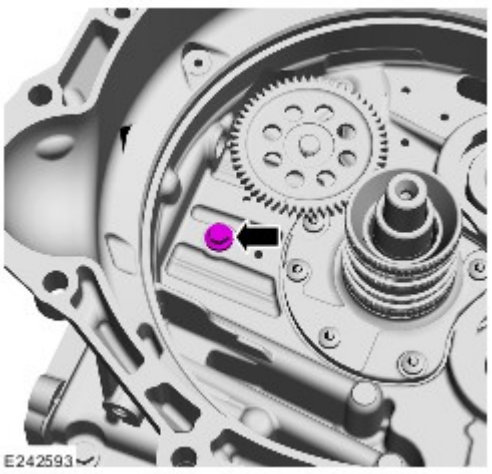


62. При наличии.

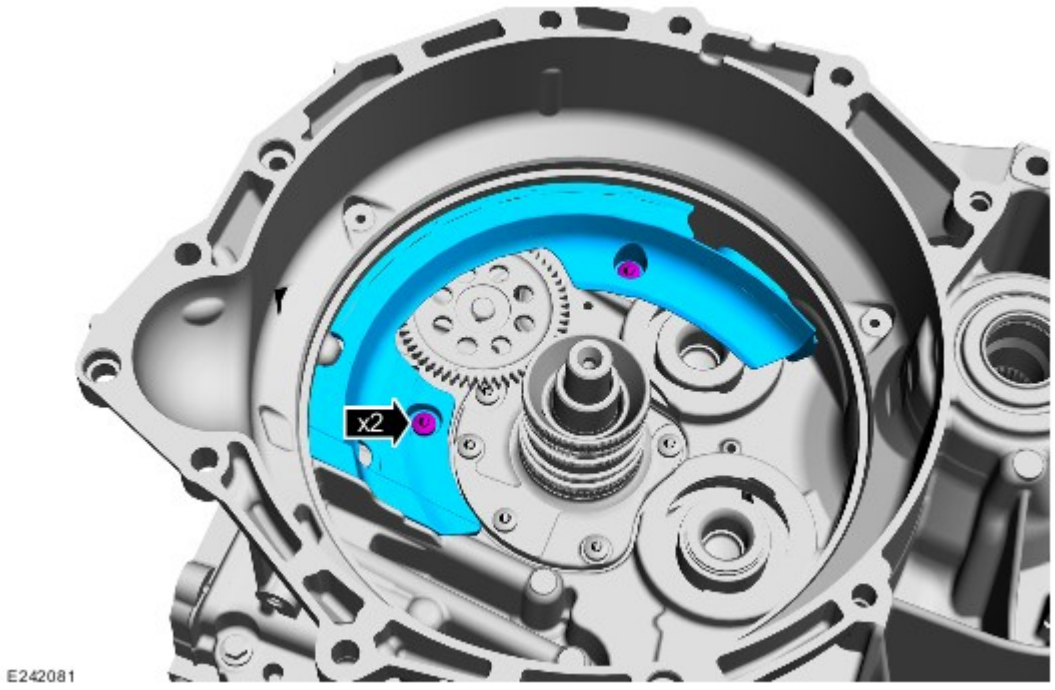
Момент затяжки: 30 Nm



63. *Момент затяжки:* 30 Nm



64. *Момент затяжки:* 10 Nm



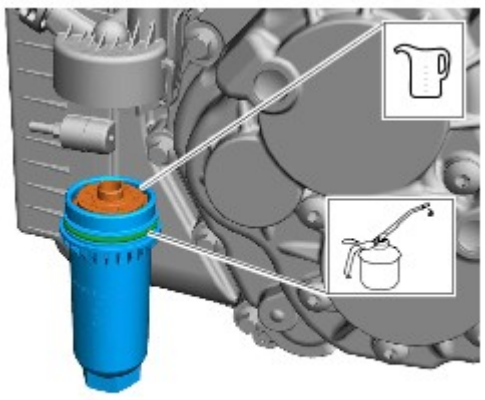
65. *Момент затяжки:* 18 Nm



66. ПРИМЕЧАНИЕ: Установите новые элементы.

Нанесите тонкий слой смазки.

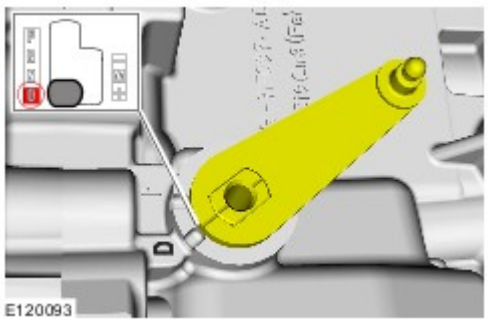
Материалы: WSS-M2C936-A (Трансмиссионное масло BO-DC / 6U7J-M2C936-AA/BA/CA)



67. *Момент затяжки:* 16 Nm

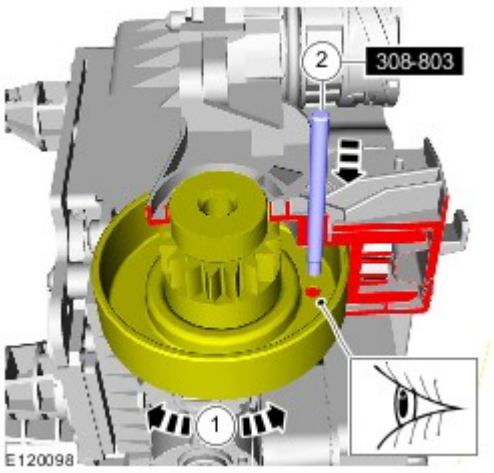
68. Обратитесь к процедуре: Сцепление и демпферный блок (307-01B Автоматическая коробка передач, Снятие и установка).

69.

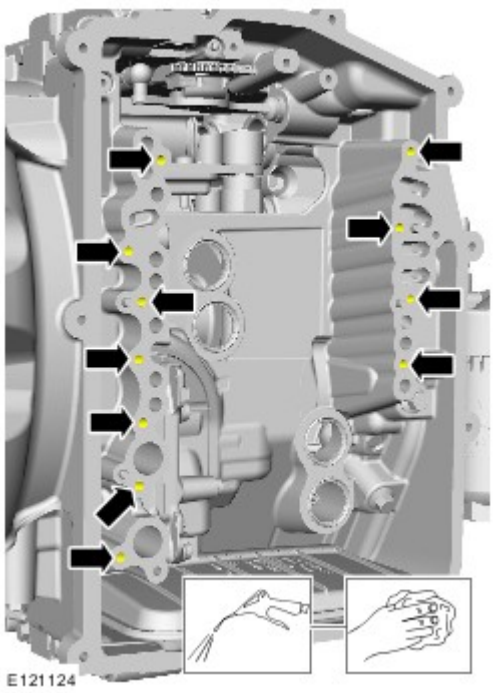


70. 1.

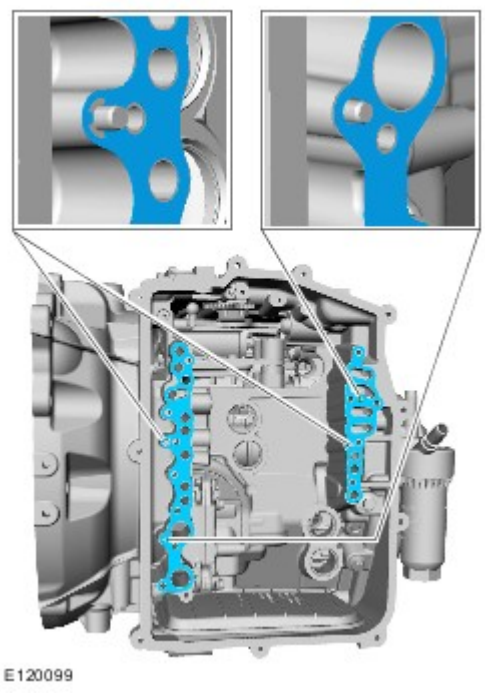
2. *Установите специальный инструмент:* 308-803.



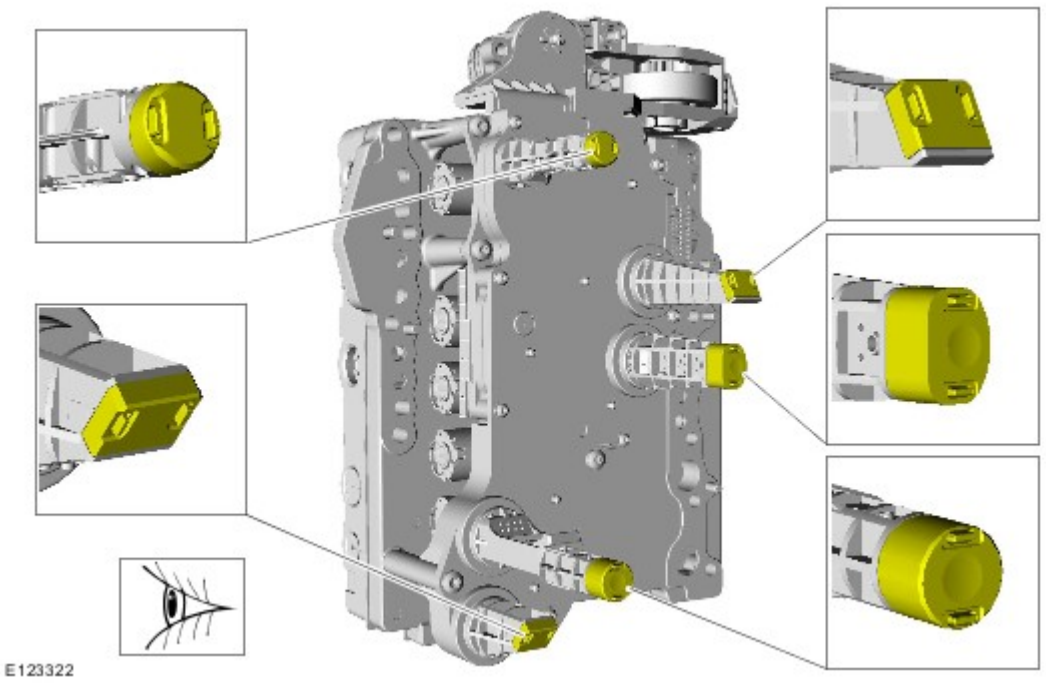
71. УВЕДОМЛЕНИЯ: Используйте безворсовую ткань.



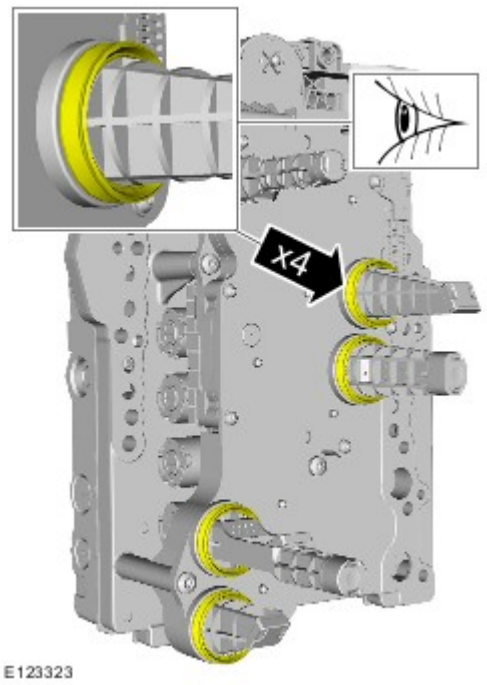
72. ПРИМЕЧАНИЕ: Установите новые элементы.
ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что компоненты установлены правильно.



73. ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь в правильности установки элементов.
Если элементы повреждены или отсутствуют, следует установить новый блок главных клапанов управления.



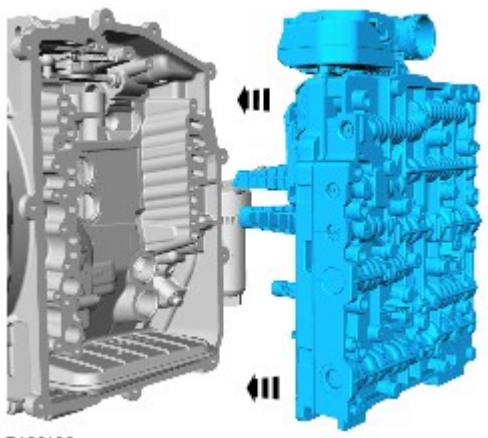
74. ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь в правильности установки элементов.



75. УВЕДОМЛЕНИЯ:

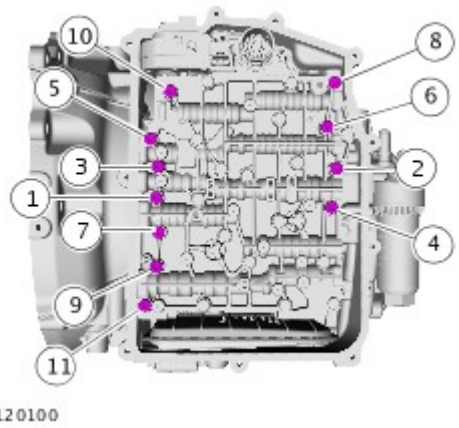
⚠ Будьте предельно осторожны при работе с этим элементом.

⚠ Соблюдайте предельную осторожность, чтобы не повредить жгуты электропроводки.



76. ПРИМЕЧАНИЕ: Используйте только новые болты.

Момент затяжки: 5 Nm



77.

1. ПРИМЕЧАНИЕ: Используйте только новые болты.

   Момент затяжки: 6 Nm

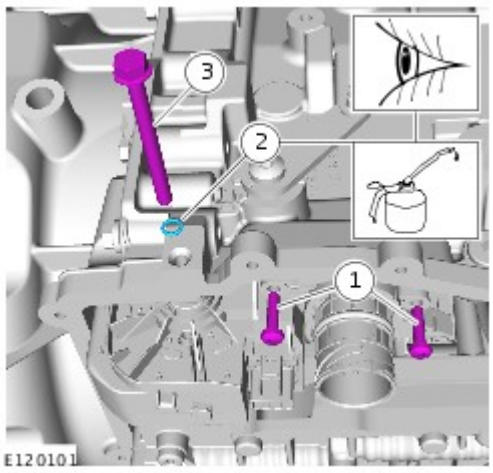
2. ПРИМЕЧАНИЕ: Установите новый элемент.

   Нанесите тонкий слой смазки.

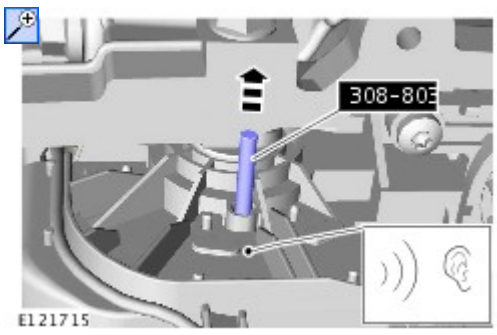
Материалы: WSS-M2C936-A (Трансмиссионное масло BO-DC / 6U7J-M2C936-AA/BA/CA)

3. ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что установлен новый болт.

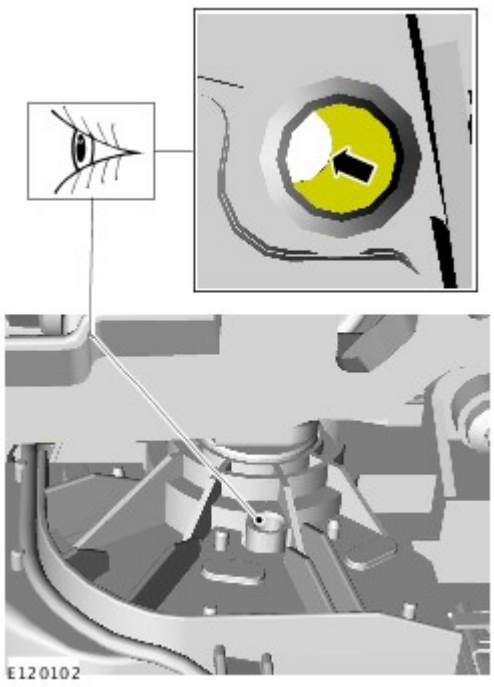
   Момент затяжки: 7 Nm



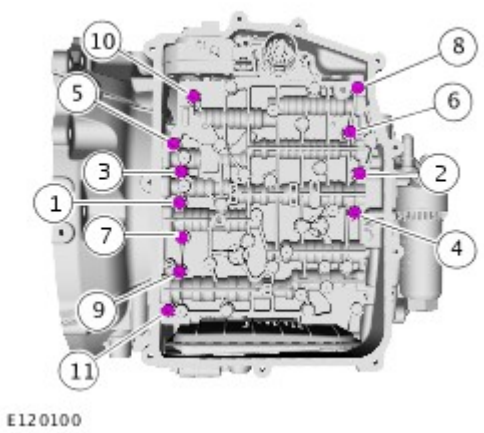
78. *Снимите специальный инструмент:* 308-803.



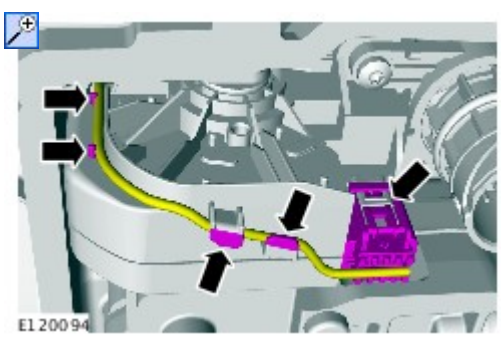
79. Нарушение выверки должно быть видимым.



80. *Момент затяжки:* 10 Nm



81. ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь в том, что жгуты проводов размещены правильно.



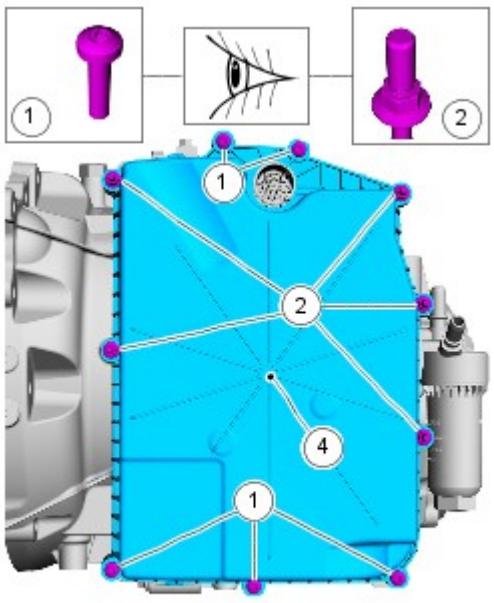
82. ПРИМЕЧАНИЕ: Прокладки следует использовать повторно, если они не повреждены.

    Нанесите тонкий слой смазки.

    Материалы: WSS-M2C936-A (Трансмиссионное масло BO-DC / 6U7J-M2C936-AA/BA/CA)

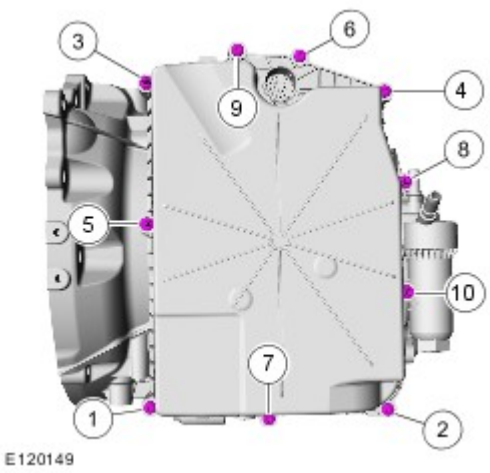

E120180

83. ПРИМЕЧАНИЕ: Установите элементы в положение, отмеченное перед снятием.
ПРИМЕЧАНИЕ: На этой стадии затяните болты только усилием руки.



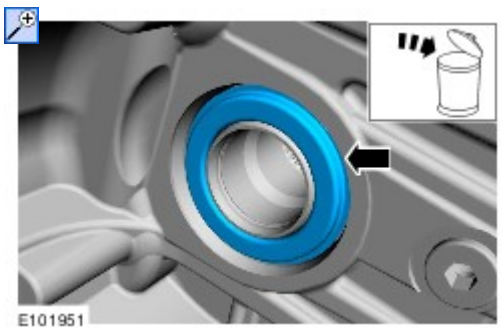
E120148

84. *Момент затяжки:* 12 Nm

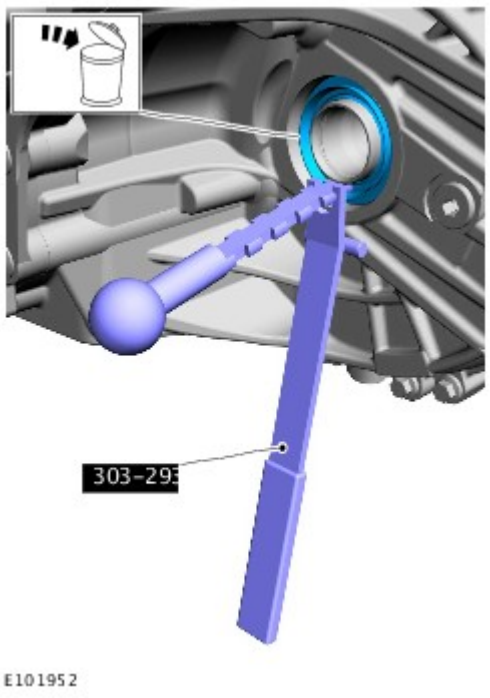


E120149

85. УВЕДОМЛЕНИЯ: Соблюдайте предельную осторожность, чтобы не повредить поверхности прилегания.


E101951

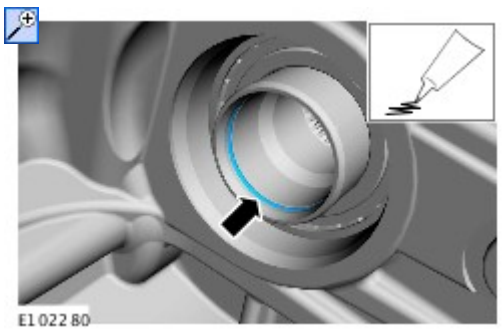
86. *Используйте специальный инструмент:* 303-293.



87. ПРИМЕЧАНИЕ: Если кольцевое уплотнение не повреждено, его можно использовать повторно.

    Нанесите тонкий слой смазки.

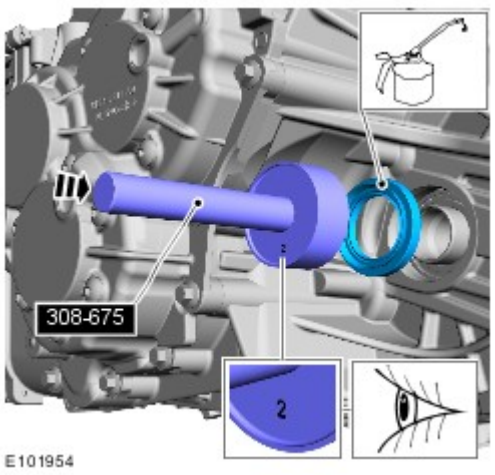
    Материалы: WSS-M1C273-A (Смазка OK-LL / GU7J-M1C73-AA)



88. УВЕДОМЛЕНИЯ: Соблюдайте предельную осторожность, чтобы не повредить сальник.

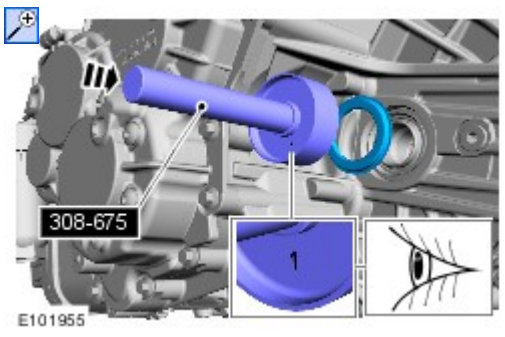
    Нанесите тонкий слой смазки.

    Используйте специальный инструмент: 308-675.
    Материалы: WSS-M2C936-A (Трансмиссионное масло BO-DC / 6U7J-M2C936-AA/BA/CA)



89. УВЕДОМЛЕНИЯ: Соблюдайте предельную осторожность, чтобы не повредить сальник.

    Используйте специальный инструмент: 308-675.



90. См.: коробка передач (307-01, установка).

91. ПРИМЕЧАНИЕ: Установите новый элемент.

    Обратитесь к процедуре: Halfshaft Seal RH (307-01 Automatic Transmission - 6-Speed PowerShift Transmission - MPS6/6DCT450, Снятие и установка).